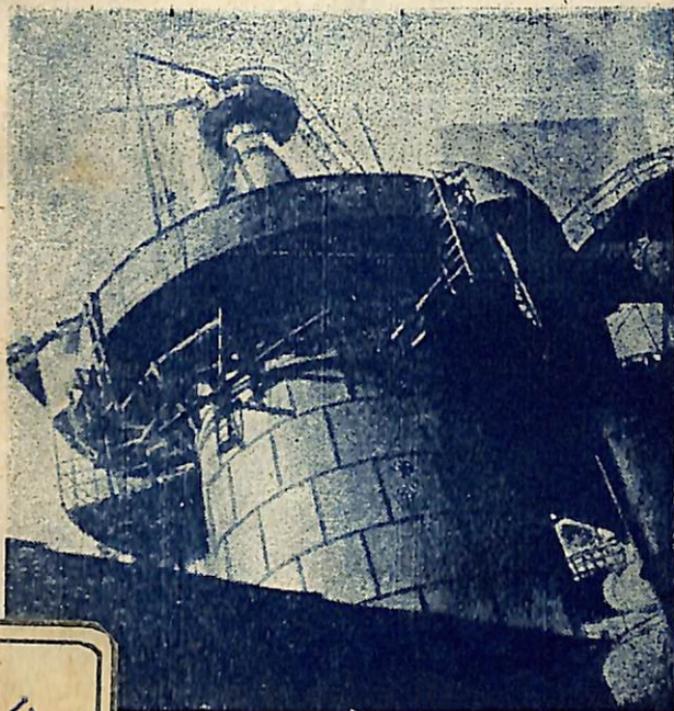


ՏԻՐԱՊԵՏԵՆՔ

ՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ՏԵԽՆԻԿԱՅԻՆ

11956

Թարգմ. Հ. Մ.



1932 թ.

338.4

Բ-26

ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ
ԳՐԱԴԱՐԱՆ
ԽՈՍՏՈՒՄ
Հանրապետության
Գրադարան
СССР

12 0 0 1

Մ. ՔԱՅՏԱԼՍԿԻ

CA 52
2

ՏԻՐԱՊԵՏԵՆՔ ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ՏԵԽՆԻԿԱՅԻՆ

ИНСТИТУТ
МАТЕМАТИЧЕСКИХ
МАШИНОСТРОЕНИЯ
и
Автоматизации
СССР

ԱՌԱՋԻՆ ԽՆԴԻՐԸ ԼՈՒԾՎԱԾ Ե

«Տիրապետելով արտադրութեան բոլոր միջոցներին, հասարակականորեն, պլանավոր կերպով կառավարելու համար, հասարակութունը պետք է վոչնչացնե մինչև այժմ թագավորող մարդկանց ստրկացումը հենց նրանց սեփական արտադրութեան միջոցներով: Ինքն ըստ ինքեան հասկանալի չե, վոր հասարակութեան այդպիսի ինքնազատագրումը չի կարող տեղի ունենալ, յեթե չի ազատագրվում նաև նրա յուրաքանչյուր առանձին անդամը: Այս ի նկատի ունենալով, արտադրութեան հին ձևը պետք է հիմնովին փոխվի, հետևապես նաև պետք է շքանա աշխատանքի հին բաժանումը, վորը ձնշում է թե ամբողջ հասարակութեանը և թե նրա առանձին անդամին: Աշխատանքի բաժանման փոխարեն պետք է առաջանա արտադրութեան այնպիսի կազմակերպում, վորի ժամանակ, մեկ կողմից վոչ վոք չկարողանա ուրիշի վրա զցել արտադրողական աշխատանքին մասնակցելու իր բաժինը, իբրև մարդկային գոյութեան բնական պայմանը, իսկ մյուս կողմից—արտադրողական աշխատանքը, փոխանակ ստրկացման միջոց լինելու, դառնա ազատագրութեան միջոց, յուրաքանչյուր անհատի հնարավորութուն տալով բազմակողմանի կերպով զարգացնելու և հայտնաբերելու իր թե ֆիզիքական և թե մտավոր ընդունակութունները: Հետևապես, աշխատանքը ծանր պարտականութունից կվերածվի բավականութեան: Այս բոլորը ներկայումս ամենևին ֆանտազիա չե, վոչ ել լ ո կ բ ա դ ձ ա ն ք: Արտադրական ույթերի ժամանակակից զարգացման պայմաններում բավական է արդեն արտադրութեան այն մեծացումը, վորն ստացվում է հենց արտադրողական ույթերի համայնացման փաստից, բավական

Փռնկցիոնալ սիստեմի եյությունը կայանում է նրա-
 նում, վոր այն պարտականությունները, վորոնք առաջ կա-
 տարում եր մեկ բանվոր, դասավորված են ամենապարզ մասե-
 րի և բաժանված են մի քանի բանվորների միջև: Զուլհակուհու
 աշխատանքը բաժանված է չորս ֆունկցիաների, — լարող, կտրող,
 լցնող և բաց թողող: Թվում է, թե այստեղ չկա և վոչ մէ ա-
 ոանձին տեխնիկական կատարելագործություն — ուղղակի աշ-
 խատանքի լավ կազմակերպումն է: Բայց հենց բանն էլ նրա-
 նումն է, վոր բացի աշխատանքի լավագույն կազմակերպումից
 (աշխ. արտադրականությունը բարձրացել է, Լակինի ֆաբրիկա-
 յուն ինքնարժեքն ավելի ցածր է, քան տրեստի բոլոր մյուս
 ֆաբրիկաներում, բրակը պլանից ցածր է), բացի նրանից, վոր
 բանվորն ամենալավ կերպով է հարմարվել մեքենային, ֆունկ-
 ցիոնալ սիստեմը բանվորին մղում է ավելի լավ գործադրելու
 մեքենան: Ահա մի հասարակ որինակ նույն Լակինի ֆաբրի-
 կայի պրակտիկայից. — Զուլհակուհին, վորն առաջ իր աշխա-
 տանքի մեջ միացնում եր 4 գործողություններ, իրկիների մեջ
 յեղած տարածությունները մաքրում եր վրձինով: Փունկցիո-
 նալ սիստեմի ժամանակ այս գործողությունը կատարում է մի
 հատուկ բանվորուհի: Յերբ այս մաքրող բանվորուհին պետք
 է աշխատեր 24—36 դադդյահը մաքրել վրձինով, իսկույն
 և յեթ թե նրա և թե տեխնիկական պերսոնալի առաջ բարձ-
 րացալ մի հարց — ինչպես թեթևացնել, պարզացնել աշխա-
 տանքը: Յեվ դուրս յեկավ շատ հասարակ բան. մի վրձինի փոխա-
 րեն սկսեցին բանեցնել վրձինների մի շարք, փոցխի նմա-
 նությամբ: Աշխատելն ավելի հեշտացավ: Գործողության
 բաժանումը մասերի՝ թույլ ավեց ավելի մոտիկից նայել յու-
 րաքանչյուր առանձին, մասնակի գործողության, վորն
 առաջ կորչում եր մյուս աշխատանքների ընդհանուր զանգվա-
 ծում: Հնարավորություն ստեղծվեց թեթևացնել, բարելավել
 և տեխնիկայես կատարելագործել յուրաքանչյուր առանձին,
 մանր գործողությունը: Այսպիսով ֆունկցիոնալ սիստեմը հան-
 դիսացավ տեխնիկական հատաճադիմության միջոց: Այդ ա-
 ռաջադիմությունն ամենից առաջ ուղղվում է դեպի արտադ-
 րության պրոցեսի բարելավումը և հենց յուրաքանչյուր բան-
 վորի շահը, վորը (բանվորը) կատարում է այս կամ այն գոր-
 ծողությունը (ֆունկցիոններ): Յեվ այդ հասկանալի յե: Ար-
 տադրության պրոցեսի բաժանումը, նրա դասավորումը պարզ

գործողությունների՝ աշխատանքի ամբողջ պատկերը դարձնում է
 ալնքան պարզ, այնքան հասկանալի, վոր յուրաքանչյուր
 տեխնիկայես թույլ տեղը ցայտուն կերպով աչքի յե ընկնում:
 Լակինի անվան ֆաբրիկայում «ֆունկցիոնալկան» ներգոր-
 ծեց միաժամանակ յերկու ուղղությամբ. մի կողմից նա թույլ
 տվեց լայն չափով ոգտագործելու վոչ վորակյալ բանվորների
 աշխատանքը, իսկ մյուս կողմից ստիպեց բարձրացնել բոլոր
 բանվորների ու յենթավարպետների տեխնիկական մակարդա-
 կը, քանի վոր առանձին, հասարակ գործողության վրա կա-
 րող է աշխատել միանգամայն քիչ վորակյալ բանվորը,
 քայց սիստեմը պահանջում է յուրաքանչյուր բանվորից ու
 յենթավարպետից, վորպեսզի նրանք պարզ պատկերացնեն ամ-
 բողջ աշխատանքի պրոցեսն և վորպեսզի վոչ միայն
 լավագույն կերպով հարմարվեն սիստեմին, այլ և անընդհատ
 կերպով կատարելագործեն այն՝ աշխատանքի պայմանները
 հեշտացնե ու է բարելավելու համար: «Փունկցիոնալկան» էլ
 հենց գտնվում է այդպիսի կատարելագործման պրոցեսում,
 նա հետու յե ինչ-վոր մեռյալ ձևերից: Այս սիստեմը գործա-
 դրող ֆաբրիկաներն այժմ զբաղված են այն խնդիրների լուծ-
 մամբ, վորոնք կապված են նոր սիստեմն ամենալավ գործա-
 դրելու հետ՝ ի շահ բանվորների. բավական է հիշել, այն
 դյուտարարական աշխատանքը, վորն այժմ կատարվում է
 «մակուեյկի» (ЧЕЛНОК) (կատարելագործման համար, բերանով
 կատարվող գործողությունը փոխարինելով ապտամատի):
 Կապիտալիստական արտադրության մեջ, ինչպես ասում
 է Մարքսը, «վոչ թե բանվորն է գործադրում աշխատանքի պայ-
 մանները, այլ աշխատանքի պայմանները գործադրում են բան-
 վորին»: Սա նշանակում է, վոր բանվորն ստիպված է հար-
 մարվել մեքենայի կառուցվածքին և ընթացքին, նա գոյու-
 թյուն ունի մեքենային կից իբրև նրա մի մասը: Սոցիալիս-
 տականորին կազմակերպված արտադրության մեջ ընդհակա-
 կառուկն է: Բանվորը հնարավորություն ունի մեքենան հար-
 մարեցնելու իրեն, այսինքն նրա կառուցվածքն ու ընթացքը
 հարմարեցնել այնպես, վորպեսզի դրանք թեթևացնեն աշխա-
 տանքը: Փունկցիոնալ սիստեմը մի կարևոր քայլ է այդպի-
 սի հարմարեցման ճանապարհին: Այս հարմարեցումն, ինչպես
 մենք տեսնում ենք, առաջ է զարկս վոչ մեքենայի շարժման
 դանդաղելուց, վորով խորտակվում է հենց նրա հիմունքը: Բո-

լորովին վոչ: Բանվորն, ընդհանրապես, այդ մեքենան հարմարեցնում է իրեն, լայնացնելով նրա արտադրողականությունը: Սոցիալիստական արտադրությունը բանվորին հնարավորություն է տալիս բանալու մեքենայի գաղտնիքը: Քանի դեռ բանվորը խաղում է մեքենայի մեռած պտուտակի դերը,—նա նրա ստրուկն է: Բայց հենց վոր բանվորն սկսում է հասկանալ իր տեղը մեքենայի մոտ, նա դառնում է այդ մեքենայի լիակատար տերը: Այս պատճառով «Փունկցիոնալկան» պետք է ընդունել վոչ թե իբրև մի վորևե ավարտված բան, վորը միանգամայն պատրաստ է, այլ վորպես տեխնիկայի հեղափոխական զարգացման մի միջոց, վորով ավելի հեշտ է տիրանալ այդ բերդին:

ՔԱՆԱԴԱՐՅ ԴԵՊԻ ԱՎՏՈՍԱՏԸ

Մանածագործական արդյունաբերության մեջ ֆունկցիոնալ սխտեմը մեկն է այն բազմաթիվ որինակներից, թե ինչպես կապիտալիստական տեխնիկայի սոցիալիստական գործադրությունը փոխում է հենց նրա դեմքը, ավելի ճիշտ՝ առաջին անգամ բացում է տեխնիկայի իսկական հեղափոխական դեմքը: Սոցիալիստական շինարարության պրակտիկան տալիս է այդպիսի որինակների շատ մեծ քանակություն, բայց մենք ընտրեցինք ֆունկցիոնալ սխտեմը նաև նրա համար, վոր նա պարզորոշ ցույց է տալիս այն հիմնական գիծը, այն գլխավոր ուղղությունը, վորով ընթանում է տեխնիկայի հեղափոխական զարգացումը:

Այդ գիծը—արտադրության պրոցեսի ավտոմատիզացիան է: Ժամանակակից մանածագործական մեքենան արդեն ինքնին ներկայացնում է ավտոմատիզացիայի շատ բարձր աստիճան: Ամբողջ պրոցեսսն անցնում է ավտոմատ կերպով, իսկ ջուլհակուհին պետք է միայն հսկե, վորպեսզի չլինի կորուստ, կտրվածք և այլն: «Փունկցիոնալկան» ավելի ևս պարզացնում է ջուլհակուհու աշխատանքը, բաժանելով այն չորս ամենահասարակ, մասնակի գործողությունների: Փունկցիոնալ սխտեմը վոչ միայն աշխատանքի պրոցեսսը բաժանում է հասարակ գործողությունների, այլև բանվորների առաջ խնդիր է դնում այդ գործողություններից յուրաքանչյուրի վերաբերյալ հնա-

բել մարդկային աշխատանքը մեքենայով փոխարինելու յեղանակներ: Լցնողը, վորն այժմ կատարում է ջուլհակուհու աշխատանքի միայն մի մասը—«մակուլիկ» լիցքը,—ստիպված կլինեք «համբուրել» չորս անգամ ավելի «մակուլիկներ», քան թե ջուլհակուհին,—յեթե լիցքը կատարվեր բերանով: Լակինցիներն արգելում են «համբուլելով» լիցքը, վորն ուղղակի դեպի սուրբերկույտը է տանում: Վորովհետև այն ավտոմատները, վորոնք հնարված են արտասահմանում և կատարելագործված մեղանում, տալիս են թելի կտրվելու մեծ տոկոսներ, այս պատճառով լակինցիները սովորական «համբուլյային» մակուլիկներին հարմարեցրել են մի առանձին չապրաստ, վորը թույլ է տալիս խուսափել թելը բերանով փչելուց: Սակայն կատարելագործված, ավտոմատ կերպով լցվող «մակուլիկ», կամ անմակուլիկ ջուլհակային զաղպախի դյուտարման խնդիրն այժմ մանվածքային արդյունաբերության բանվորների ու տեխնիկներին առաջ դրված է իր ամբողջ սրությամբ: Այս է առաջադրել նրան ֆունկցիոնալ սխտեմը:

Արտադրության պրոցեսսը, վորը բաժանված է հասարակ դպերացիաների, թույլ է տալիս վորակյալ բանվորական ույժի փոխարեն գործադրել ամենահասարակ բանվորական ույժը: Ի՞նչ կանեք կապիտալիստը, յեթե նրա ձեռքում այդպիսի հնարավորություն չինի: Նա իսկույն և յեթ հասակավոր, վարժված բանվորներին կփոխարինեք յերեխաներով, կանանցով և նույն իսկ կազ մարդկանցով (Փորդի մոտ աշխատում են կուլյերն ու անվոտ մարդիկ): Ձե՛ վոր մանուկներին ու կաղերին կարելի չէ քիչ վճարել: Դա ավտոմատիզացիայից ավելի ձեռնատու է: Ավելին, կապիտալիզմն այժմ ցանկություն է հայտնաբերում «յետ տալ» ավտոմատիզացիան: Նշվում են տեխնիկայի դեմ արշավելու ուրվագծերը: Դրա իմաստն այս է—մեքենան չափազանց շատ է արտադրում և չափազանց արագ է դուրս մղում բանվորներին, այսինքն պակասեցնում է սպառողների քանակն և միաժամանակ ավելացնում է սպառման միջրեքների քանակությունը: Այստեղից—յերկյուղ և շփոթություն ավտոմատիզացիայի աճման հանդեպ:

Իսկ ի՞նչ ենք անում մենք, յերբ մեզ հաջողվում է բանվորի պարզացրած աշխատանքը փոխարինել մեքենայով: Մենք աշխատում ենք «աշխատանքի պայմանները հարմարեցնել բանվորին», այսինքն ավտոմատիզացիան ավելի առաջ մղել,

հասցնել նրան մինչև տեխնիկապես հնարավոր սահմաններ, այնպես, վորպեսզի ամենամեծ չափով թեթևացնել բանվորի աշխատանքն և կրճատել նրա պարտադիր աշխատանքի ժամանակը: Ահա թե ինչու մենք իրավունք ունենք ասելու, վոր տեխնիկան պատկանում է մեզ և միայն մեզ: Սրտադրութայն միայն սոցիալիստական կազմակերպումն է նպաստում տեխնիկայի լրակատար ոգտագործման, վորի նպատակն է մեքենայի վրա կատարվող մարդկային աշխատանքը փոխարինել մարդու հսկողութայն՝ մեքենայի վրա:

ՈՒՍՈՒՄՆԱՍԻՐԻ ԲՈ ԱՐՏԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ

Լակինի անվան Ֆարրիկայի, ինչպես նաև հարյուրավոր ու հազարավոր ձեռնարկությունների փորձից մենք տեսնում ենք, վոր աշխատանքի պարզացման, այսինքն նրա բաժանումն ամենապարզ գործողությունների, բանվորների առաջ դնում է մի նոր խնդիր,—արտադրութայն ամբողջ պրոցեսը բարձրացնել ուրիշ ձևով, ավելի խորը և բազմակողմանի կերպով: Յեթե առաջ շուրհակուհին պետք է լավ գիտենար միայն իր շուրհակային դազգյահը, ապա այժմ նա պարտավոր է գիտենալ արտադրութայն ամբողջ պրոցեսը, թեև նրա սեփական, ուղղակի պարտականությունները դարձել են շատ ավելի պարզ: Յեթե առաջ ամխահատը հանքահորում պետք է միայն ունենար փորձառություն և ուշիմություն, վորպեսզի ավել շատ ածուխ քանդեր և զգար ածուխի ծածկի իջնելն, ապա այժմ ամխահատը մեքենայացված դանգվածում պետք է գիտենա մեքենայացման ամբողջ սխտեմը,—թե սյուններ կանգնեցնելու յեղանակը, փորող մեքենայի աշխատանքը, թե կոնվեյերի սեղափոխությունը: Միևնույն բանը կարելի չէ ասել կարի Ֆարրիկայի կոնվեյերում, ոետինի արտադրութայն մեջ, ելքարոտեխնիկական գործարանում և այլուր աշխատող բանվորուհու համար:

Ինչո՞ւ չե այդ այդպես: Վորովհետև կոնվեյերն ու «Ֆունկչիոնական», պարզացնելով յուրաքանչյուր առանձին բանվորի Ֆունկչիան, միևնույն ժամանակ ամրապնդում են մի ու պերացիայի (գործողութայն) և ամբողջ ձեռնարկութայն փախադարձ կախումը: Որինակ, յեթե առաջ հանքահորի մակե-

րույթի վրա աշխատող բանվորը վոչ մի գործ չուներ հանքահորի խորքում աշխատող առանձին ամխահատի հետ, ապա այժմ վերևի բանվորի և դետնի տակ փորող մեքենան վարողի միջև գոյություն ունի սերտ կապ: Բավական է, վոր հսկայական, մեքենայացված, յերկու հարյուր մետրանոց դանգվածի մեքենավարը մի քանի ժամով կանգնեցնի մեքենայի ընթացքը—և դա անխուսափելիորեն կաղդի ածուխը դուրս գալու և, հետևապես, վերևում աշխատող բանվորի աշխատանքի վրա: Ուտի այժմ յուրաքանչյուր բանվորի համար առանձնապես կարևոր է հասկանալ այն նորը, ինչ վոր արտադրութայն աշխատանքի կազմակերպման մեջ մտցրել են ավտոմատն ու կոնվեյերի ժապավենը: Ուժեղացել է մեքենայացված արտադրութայն՝ առաջին հայացքից ամենահեռավոր ոպերացիաների փոխադարձ կախումը:

Սյն ձեռնարկությունների թիվը, վորտեղ տեխնիկական կատարելագործությունն ընթանում է հենց ավտոմատիզացիայի և ֆունկչիաների բաժանման ուղղությամբ—որեցոր անում է: Հիշեք ածուխի արդյունաբերությունը, մանածագործական արտադրությունը, սրակտորի և ավտոմոբիլների արտադրությունները, գյուղատնտեսական մեքենայաշինարարությունը և կելտրոտեխնիկական, կոչկեղենի և կարի արտադրությունը և այն: Առանձին գործողություններ կատարող բանվորի համար—իսկ այդպիսի բանվորները մեզանում հետզհետե շատանում են,—իր գործողութայն վոչ բարդ գիտելիքին տիրապետելուց հետո ամենաառաջին խնդիրը հանգիստանում և ամբողջ տեխնիկական պրոցեսին խորապես տիրապետելը: Ավտոմատիզացիան ու կոնվեյերը, վորոնք գործադրվում են սոցիալիստական ձեռնարկութայն մեջ — մեծ չափով նպաստում են դրան: Մենակ աշխատող դերձակից պահանջվում է մեծ վորակե հարի Ֆարրիկայում աշխատող բանվորից պահանջվում է շատ քիչ զուտ դերձակային գիտելիքներ և վարժություններ: Սակայն այս բոլորովին չինչանակում, վոր սոցիալիստական Ֆարքիկայում կարի կոնվեյերում աշխատող բանվորը միանգամայն լավ է, յեթե նա գիտե կարել մեքենայի վրա: Սորհրդային կարի Ֆարրիկան, ուր արտադրությունը կոնվեյերի սխտեմով է կատարվում, ազատել է բանվորին ամբողջ դերձակային արվեստն ուսումնասիրելու անհրաժեշտությունից, բայց ազատել նրա համար, վորպեսզի նա ուսումնասիրի արտադրությունը

կառավարելու արվեստը: Գերձակային արվեստի ուսումնասիր-
 բությունը դերձակին կոթնեցնում եր սեղանին, կառավարման
 արվեստի ուսումնասիրությունը նշանակում է, վոր բանվորն
 առաջին անգամ մի կողմ է անցնում դազգյահից, վորին նա
 առջ ամբայված եր—և աշխատում է զիտել դազգյահները,
 մեքենաների ամբողջ սիստեմը: Այս պատճառով տեխնիկային
 տիրապետելը—դա շատ ավելի մեծ բան է, քան թե նեղ մաս-
 նագիտության ուսումնասիրությունը: Ավտոմատն ու կոնվեյե-
 րը բանվորին ազատում են պրոֆեսսիոնալ իդիտիզմից, ինչպես
 անվանել է Մարքսը արվեստի սահմանափակության այն դրությու-
 նը, վորին դատապարտված է բանվորը, վորը վոչինչ չզիտե բացի
 իր մասնագիտությունից: Բանվորը հնարավորություն է ստա-
 նում բավարարելու դեպի բազմակողմանի զարգացումն ունե-
 ցած իր ձգտումը և այս ձգտումը խրախուսվում է մեքենայի
 զարգացմամբ: Բայց կապիտալիզմն իր մեքենայական արտա-
 դրությամբ, բանվորի մեջ ձգտում ստեղծելով դեպի բազմա-
 կողմանի զարգացում, միաժամանակ խլում է պրոլետարից այդ
 ձգտումը բավարարելու հնարավորությունը: Բոլորովին ուրիշ
 է դրությունը սոցիալիստական արտադրության մեջ:

Դեպի բազմակողմանի զարգացումն յեղած բնական ձգ-
 տումը, վորը յերևան է գալիս պրոֆեսսիոնալ իդիտիզմի
 լիկվիդացիայի հետ միասին, կապիտալիզմը խեղում է իր
 չափից դուրս շահագործումով: Ֆորդի բանվորը չի կարող գործ
 անենալ զարգացման խնդրի հետ: Նա հազիվ կարողանա քնել,
 հանգստանալ: Իսկ սոցիալիստական ձեռնարկությունը տալիս
 է բոլոր պայմաններն ու հնարավորությունները՝ բազմակող-
 մանի զարգացման համար, իսկ սա հեշտացնում է բանվորի
 համար ամբողջ արտադրական պրոցեսսին տիրապետելու գոր-
 ժը: Տիրապետելով ամբողջ արտադրական պրոցեսսի գիտու-
 թյան, բանվորը հնարավորություն ունի գործադրել այդ գի-
 տությունը, վորպեսզի կատարելագործե ու թեթևացնե այն
 ապերացիան, վորով նա դբադված է, նրա ծանրությունը փո-
 խադրե մեքենային: Արտադրության միայն սոցիալիստական
 կազմակերպումը թույլ է տալիս միլիոնավոր մարդկանց—վո-
 րոնք ուղղակիորեն շահագորդուած են աշխատանքի ծանրու-
 թյունը մեքենայի վրա փոխադրելու մեջ,—նույնպես ուղղա-
 կիորեն մասնակից լինել այն նոր հարմարեցումների գյուտար-
 ման, վորոնք թեթևացնում են մարդու աշխատանքը:

Արդյոք ամեն տեսակ կոնվեյերը թեթևացնում է մարդու
 աշխատանքը: Վոչ, միայն աշխատանքի սոցիալիստական կազ-
 մակերպման վրա հիմնվածը: Խորհրդային ձեռնարկության
 կոնվեյերն է Ֆորդի կոնվեյերի միջև կա մի հսկայական սկզբուն-
 քային տարբերություն: Նրանց միջև կա մի այնպիսի սահ-
 ման, վորից կապիտալիզմն անցնել չի կարող՝ ըստ իր բնու-
 թյան: Մեր կոնվեյերը պրոլետարիատի ձեռքում ծառայում է
 իբր սոցիալիստական տնտեսություն կառուցելու միջոց և վոչ
 թե մի միջոց, վորով շահ է ստացվում հոգուտ առածին կապի-
 տալիստի:

Հայտնի յե, վոր Ֆորդի բանվորները մեռնում են ավելի
 վաղ հասակում, քան թե վոչ-կոնվեյերային արտադրություն-
 ների բանվորները,—չնորհիվ որդանիզմի կատարյալ քայքայ-
 ման, վորն առաջանում է Ֆորդի մոտ աշխատելուց: Ֆորդի
 կոնվեյերային ժապավենը շարժվում է այնպիսի արագությամբ,
 վոր ամեն մի բանվոր չի կարող գլուխ հանել կոնվեյերի աշ-
 խատանքը: Բայց քանի վոր գործազուրկները անթիվ են,
 Ֆորդը չի նեղվում: Նա ժապավենը թողնում
 է բանվորի համար հնարավոր ամենամեծ արագությամբ:
 Ով չի հասցնում, նրան դուրս են շարտում և փոխարինում
 ուրիշով: Այսպիսով Ֆորդի կոնվեյերում տեղի յե ունենում
 մարդկային որդանիզմի համար առավել հնարավորություննե-
 րի հավասարեցում: Սոցիալիստական արտադրության մեջ
 կոնվեյերի հիմնական սկզբունքն է կոլեկտիվ հնարավորու-
 թյունները: Իհարկե մենք չենք հավասարվում նաև միջակ աշխատողին,
 խատողին: Մենք չենք հավասարվում նաև միջակ աշխատողին,
 քանի վոր «միջակն» ավելի մոտ է ամենավատին, քան իսկա-
 կան միջինին: Կոլեկտիվը հարվածային հավասարվելը նշա-
 նակում է հավասարվել իր ֆիզիքական հնարավորություննե-
 րով իսկապես միջակ, բայց իր դիտակցությամբ առաջավոր
 բանվորին: Սոցիալիստական ձեռնարկության մեջ հարվածային
 կոլեկտիվը վորոշում է կոնվեյերի շարժման արագությունը:
 Կապիտալիստական և սոցիալիստական կոնվեյերների միջև
 տարբերությունը դուրս է գալիս վոչ միայն քանակական,
 այլև վորակային. այնտեղ հավասարվում են առանձին բան-
 վորին, վորն աշխատում է մինչև իր ֆիզիկական ուժերի

վերջին սահմանները, իսկ այստեղ—հավասարվում են կոլեկտիվին, վորը գիտակցականորեն կանոնավորում է թե իր ամբողջ և թե իր յուրաքանչյուր անդամի աշխատանքը։

Ինչո՞վ է պահվում Ֆորդի կոնվեյերի դիսցիպլինան։ Նա պահվում է քաղցով, ստիպողականութամբ, գործադրվողութան հանդեպ յեղած յերկյուղով։ Ստիպողական դիսցիպլինան սաստկացնում է աշխատանքի ծանրութունը և ընդգծում նրա ավտոմատիզմը։ Ամերիկական կամ գերմանական «աւցիտ-նալացված» ձեռնարկութան բանվորը—մեքենայի մի մասն է, եկացենտորիկի կամ ատամնավոր անիվի պես մի բան։ Բանվորի աշխատանքն ավտոմատ կերպով է կատարվում և վորքան նա քիչ ժամանակ ծախսե մտածելու վրա, այնքան էլ ձեռնտու յե կապիտալիստի համար։ Իսկ սոցիալիստական ձեռնարկութան կոնվեյերը։ Արդյոք նա բանվորից պահանջում է նույնպիսի ավտոմատիզմ։ Բոլորովին ընդհակառակը։ Մեր ձեռնարկութուններում կոնվեյեր և անընդհատ հոսանք մտցնելն ամեն տեղ և ամեն ժամանակ կապված է արտադրութան կազմակերպման մեջ կատարվող այնպիսի փոփոխութունների հետ, վորոնք վկայում են գիտակցական դիսցիպլինայի աճման մասին։ Վորպես որինակ, կարելի յե վերցնել մի վորևե արտադրական կոլեկտիվ, վորն այժմ կազմակերպված է և կազմակերպվում է շատ ու շատ ձեռնարկութուններում։ Մոսկվայի, Յենտրոսոյուզի հրուշակային Փարրիկայի փաթաթող բանվորուհիները կոլեկտիվն առաջացել է հետևյալ կերպ.—սկզբում յուրաքանչյուր փաթաթող բանվորուհի տշխատում էր առանձին, նա ինքն էր ապրանքը բերում դեպի իր սեղանը և այստեղից—կշեքը։ Հենց իրենց, բանվորուհիների նախաձեռնութամբ, փաթաթման պրոցեսը բաժանվեց առանձին գործողութունների։ Սեղանի վրայի առանձին վանդակների փոխարենն առաջ յեկավ կոնվեյերը։ Աշխատանքի դիսցիպլինան բարձրացավ և այժմ մտցվում է փաթաթման համար վոչ թե ձեռքի, այլ մեքենայացված կոնվեյեր։ Հենց նույն ձևով էլ կազմվեց կայսիներ պատրաստող հարվածային կոլեկտիվ Չլատոտուտի մեխանիկական գործարանում։ Սկզբում յուրաքանչյուր վարպետ պատրաստում էր ամբողջ կացինը, այնուհետև բանվորներն իրենք բաժանեցին այդ պրոցեսը և կազմեցին կոլեկտիվ, վորտեղ ճբոլորը մեկի համար է, մեկը բոլորի։ Այն կոլեկտիվներում, վորտեղ արտադրութան պրոցեսը բա-

ժանված է առանձին, հասարակ ուղերացիաների, բանվորները հաճախ իրենց վրա պարտավորութուն են վերցնում՝ մասնակցողներին փոխադրել քիչ վորակյալ աշխատանքից դեպի ավելի վորակյալ։ Բանվորներն իրենք են կազմակերպում փոխադարձ վերահսկողութունը և փոխողութունը (Ռիկովի անվան հասարակութի կոմունանաչ Լակիտնի մասնածագործարան և այլն)։ Այստեղ մենք արդեն տեսնում ենք մի բոլորովին նոր դիսցիպլինայի յերևան գալը—սոցիալիստական դիսցիպլինայի և սոցիալիստական մրցութան։ Իսկ այս բոլորովին փոխում է կոնվեյերի աշխատանքը։ Արդեն վոչ թե բանվորն է դարձած ավտոմատի մի մասը, մեքենայի հավելվածը, այլ մեքենան է հանդիսանում բանվորի ոգնականը, բանվորի, վորն իր աշխատանքը կազմակերպում է նոր հիմունքներով։

Սոցիալիստական արգյունաբերութան մեջ անընդհատ հոսանքն ու կոնվեյերը բանվորից պահանջում են բոլորովին նոր հատկութուններ, հասեմատած նախկին պրոֆեսսիոնալ վարժութունների հետ։ Պրոֆեսսիոնալ վարժութունը—դա ֆիզիքական ճարպիկութուն է, վորը գործադրվում է մերենայի վրա և հենց այն մեքենայի վրա, վորի վրա սովորել է սովյալ բանվորը։ Իս բանվորի հարմարվելն է դադարան։ Կոնվեյերում հարկավոր է շատ քիչ սովորել այդպիսի ֆիզիքական հարմարեցման։ Սակայն կոնվեյերը բանվորից պահանջում է ուժեղացնել զուտ հասարակական հատկութունները—կոլեկտիվում աշխատելու կարողութուն, ընկերականութան զգացմունք, փոխադարձ վստահութուն, հավասարաչափ աշխատելու կարողութուն և այլն։ Մեքենայի յենթարկումը մարդուն, վոր արտահայտված է սոցիալիստորեն կազմակերպված, հոսանքային արտադրութան մեջ, բարձրացնում է աշխատավորի մտավոր մակարդակը, դաստիարակելով նրան նոր, հասարակական հատկութուններով։ Վորքան հեռու յե կոնվեյերային արտադրութան արտասահմանյան տեխնիկան այդ մակարդակից։ Յեվ յեթե սոցիալիստական ձեռնարկութան բանվորը շարունակ ձգտում է կատարելագործել կոնվեյերը, ապա այդ տեղի յե ունենում վոչ միայն այն պատճառով, վոր նա զխտե, թե կատարելագործումը հենց իր ոգտին է, այլ և այն պատճառով, վոր աշխատանքի նոր կազմակերպումն ավտոպոզել է գիտակցական դիսցիպլինան, ավելի ևս ուժեղացրել է ընկերակա-

նությունը և փոխադարձ ոգնության զգացմունքը: Աշխատանքի գիտակցական ղեկավարինայի և նրա սոցիալիստական կազմակերպման հողի վրա կոնվեյերը բանվորի մեջ ստեղծում է մի ցանկություն—կատարելագործել իր աշխատանքը: Կոնվեյերը մղում է դեպի կատարելագործում, նա բանվորին հնարավորություն է տալիս տեսնել իր մտավոր աշխատանքի պտուղները, իր գյուտարարության, ստեղծագործության պտուղները, վորը գործադրվում է իրականում:

ՄԻ ԳՈՐԾԻ ՅԵՐԿՈՒ ԿՈՂՄԸ

Արտադրության ավտոմատիզացիան պարզացնում է աշխատանքը, բաժանելով նրան վոչ բարդ գործողություններին և հենց դրանով տեխնիկական հնարավորություն է բաց անում մարդուն մեքենայով փոխարինելու համար: Յեվ, թեև ավտոմատիզացիան աշխատանքը դարձնում է ավելի քիչ բազմազան, բայց մեր պայմաններում դա չի նշանակում, վոր բանվորն ամբացված է մի միապաղաղ, ձանձրալի գործողության, ինչպես կապիտալիստական կոնվեյերում: Ընդհակառակը, բանվորը մղվում է դեպի կատարելագործություններն ու գյուտարարությունը: Յեվ նա ունի բոլոր հնարավորությունները՝ իր ստեղծագործական ձգտումներն իրականացնելու համար:

Սակայն արտադրության ավտոմատիզացիան բոլորովին չի նշանակում, վոր բոլոր բանվորներն արդեն մոտակատարիների ընթացքում կդառնան միայն մասնակի գործողությունների վրա աշխատողներ: Ընդհակառակը, յերբեք և վոչ մի տեղ, մի ամբողջ յերկրի և վոչ մի զարգացող անտեսության մեջ չի պահանջվել բարձր ուսուցման տեղ բանվորների այնպիսի վիթխարի թիվ, ինչպես մեր յերկրի աճող սոցիալիստական տնտեսության մեջ: Աժուխի հանման ավտոմատիզացիայի (լեռնային կոմբայն) հեռանկարը մեզ մտ բացվել է միայն այն բանից հետո, յերբ հանքահորում մեխանիզացիան մտցվեց: Հացի բերքահավաքման ավտոմատիզացիայի (կոմբայն) խնդիրը մենք սկսեցինք լուծել միայն տրակտորի հիմունքով: Իսկ մեքենայացում մտցնելը տնտեսության այնպիսի ճյուղերում, վորոնք տարիների ընթացքում պահվել են ձեռքի ծանր աշ-

խատանքով— կպահանջի հարյուր հազարավոր վորակյալ բանվորներ:

Բացի դրանից, կոնվեյերներում արտադրության մասսայական յեղանակների մուծումը պահանջում է ստեղծել բարձր վորակի բանվորներին, հրահանգիչներին և կարգավորիչներին կադրեր, վորոնք հսկում և կանոնավորում են կոնվեյերի ընթացքն և ավտոմատ դադարաչի աշխատանքը: Վերջապես, նոր մեխանիզմների մուծումն և արտադրության պրոցեսում մշտական կատարելագործությունները պահանջում են ուժեղացնել գործարանի գործիքների բաժինները ու լաբորատորիաները: Տասնյակ ու հարյուր հազարավոր մարդիկ պետք է տիրապետեն նեղ մասնագիտության տեխնիկային: Յեվ յեթե տեխնիկայի սոցիալիստական գործադրությունը պահանջում է բանվորից մասնակի ուղեբացիայում ունենալ լավ, բազմակողմանի զարգացում, ապա, մյուս կողմից, կարգավորողից, հրահանգչից, մասնագետից, ղեկավարից նա, տեխնիկան, պահանջում է ամենախորը կերպով թփանցել իր մասնագիտության ելության մեջ, այդ բազմակողմանի պոլիտեխնիկական զարգացման բազայի վրա:

ԱՇԽԱՏԱՆԻ ՅԵՎ ՏԵԽՆԻԿԱՅԻ ՀԱՐՍԱՆՑՈՒՄԸ

«Վերակառուցման շրջանում տեխնիկան վճռում է ամեն ինչ» (Ստալին): Մենք մեր առաջ խնդիր ենք դրել տեխնիկան յենթարկել աշխատանքի սոցիալիստական մեթոդներին:

Իրա համար մենք սինչև վերջը կատարում ենք աշխատանքի բաժանումը հասարակ ուղեբացիաների (ֆունկցիոնալ սիստեմը տեքստիլ արդյունարերության մեջ), պարզացնում ենք արտադրության պրոցեսները և հենց դրանով հեշտացնում ենք արտադրության յուրաքանչյուր ցավոտ տեղը լավ տեսնելու հնարավորությունը:

Մենք տեխնիկան յենթարկում ենք մեզ նրանով, վոր վոչ միայն մտցնում ենք հոսանքային սիստեմն ու կոնվեյերը՝ ձեռքի աշխատանքի գործադրության համար, այլ և ձգտում ենք ձեռքի աշխատանքը փոխարինել մեքենայով—ավտոմատով:

Կոնվեյերային արտադրության վերջ մենք պարզացնում ենք...



թեթևացնում ենք յուրաքանչյուր բանվորի աշխատանքային աշխատանքի, բայց միևնույն ժամանակ բոլոր բանվորներին զրոյում ենք հասկանալ և յուրացնել ամբողջ արտադրութեան ընթացքը:

Մենք տեխնիկան յենթարկում ենք մեզ, կոնվեյերի հասարակ, վոչ բարդ աշխատանքը ներդաշնակելով աշխատանքի բարձր, գիտակցական դիսցիպլինայի հետ, այդ աշխատանքի մեջ մտցնելով ընկերական համերաշխութուն, փոխադարձ ուժանդակութուն, ստեղծագործական ուղղութիւն:

Մենք պահանջում ենք բանվորից, վորպեսզի նա վոչ միայն աշխատի կոնվեյերի վրա, այլ և գյուտարարութուն անի և հենց զբանով թեթևացնի իր աշխատանքն և արագացնի և բտադրութեան պրոցեսը:

Այս բոլորը միասին վերցրած՝ կազմում են աշխատանքի սոցիալիստական կազմակերպման անհրաժեշտ տարրերը և մենք տեսնում ենք, վոր աշխատանքի սոցիալիստական մեթոդները թափանցում են մեր յերկրի վողջ սոցիալիստական շինարարութեան մեջ: Մի քանի որինակներ, վորոնք բերված են նախորդ վիժում, համոզիչ կերպով գուցե են տալիս տեխնիկայի ոգտագործման սոցիալիստական մեթոդների ուժով:

Այժմ ժամանակ է, վոր մենք մեզ հարց տանք—իսկ մեր պայմաններում ինչն է, վոր աշխատանքը դարձնում է ավելի արդյունավետ: «Կրասնի տրեուզոլնիկ»-ի կոնվեյերի կամ «Էլեկտրոսիա» գործարանի բանվորը վճրտեղից է իր մեջ ույժ գտնում, վորպեսզի հաղթանարե կոնվեյերային արտադրութեան միապաղաղութունը, գյուտեր անի, արագացնի նյութերի մըշակման պրոցեսը, կատարի և գերակատարի պլանը:

Կապիտալիստական պայմաններում «նույնիսկ աշխատանքի թեթևացումը դառնում է տանջանքի աղբյուր, վորովետև մեքենան վոչ թե բանվորին է աղատում աշխատանքից, այլ աշխատանքը—ամեն մի բովանդակութունից»: Մարքսի այս աշխատանքը—ամեն մի բովանդակութունից»: Մարքսի այս աշխատանքը մեզ բանալի յեն տալիս՝ հասկանալու այն, թի ինչու սոցիալիստական արտադրութեան աշխատանքը հանդիսանում է վոչ թե տանջանք, վոչ թե ծանր լուծ, այլ պատվի, փառքի գործ: Այդ տեղի յե ունենում այն պատճառով, վոր աշխատանքի սոցիալիստական կազմակերպումը հարստացնում է նրա բովանդակութունը և պակասեցնում է աշխատողի ֆիզիքական ու ջղային լարվածութունը: Աշխատանքը, վորը մի վո-

րոշ նպատակ է հետապնդում, վորն աշխատավորների կողմից գիտակցորեն դրված է նրանց առաջ, արդեն հենց միայն այս հանդամանքի շնորհիվ դառնում է բովանդակութեամբ ավելի հարուստ:

Արտադրութեան ամբողջ պրոցեսը հասկանալու ձգտումը, իր վորակը բարձրացնելու, լավագույն վորակի ավելի շատ արտադրանք տալու, գյուտեր անելու ձգտումը, իր սեփական և իր ընկերների աշխատանքը թեթևացնելու համար մեքենայական տեխնիկան գործադրելու ձգտումը—այս բոլորը տարբեր արտահայտութեաններն են այն փաստի, վոր ԽՍՀՄ-ում բանվորի համար աշխատանքն իր բովանդակութեամբ դարձել է ավելի հարուստ: Ավելի ճիշտ՝ այդ աշխատանքն առաջին անգամ ստացել է իր բովանդակութունը, քանի վոր կապիտալիզմի ժամանակ նա անբովանդակ էր, դատարկ, անիմաստ: Մեր յերկրի բանվորը գիտե, թե ում հաւտար և ինչու համար է աշխատում: Նա ամեն որ այս բանը ստուգում է իր սեփական փորձով և այս գիտակցութունը նրա աչքում անչափելիորեն բարձրացնում է աշխատանքի նշանակութունը և թեթևացնում է այն ամենասարսափելի դժվարութուններն ու զրկանքները, վորոնք պատահում են մեր զարգացման ճանապարհին: Հանդիպական արդֆինսպլանը, վորի ույժը ստիպված էր խոստովանել նույնիսկ ֆաստարար Ռամդինը,—դա մեկն է գիտակցական նպատակաձգման արտահայտութեաններից, վորը զեկավարում է մեր յերկրի պրոլետարին և նրա աշխատանքը հարստանում է իսկապես վոր բարձր բովանդակութեամբ: Հանդիպական արդֆինսպլանն արտահայտում է շարքային պրոլետարների ձգտումը—ամենաշուտափուլյժ կերպով իրականացնել այն առաջադրութեանները, վորոնք նրանց առաջ զրել և կուսակցութունը: 120 որ,—ստուծ են ամերիկական ինժեներները, կազմելով Մագնիտագորսկու պատանշի պըլանը: 90—պատասխանում է վարչութունը: 75—պահանջում են բանվորները: 71—կատարում է պրոլետարների կոլեկտիվը, վորոնք համակված են սոցիալիստական մրցութեան ենտուղիակով:

Ինչ է սա, ուկորդների յետեից ընկնել է, կոնկուրենցիա: Իհարկի վոչ: Արդյունաբերական ձեռնարկութեանների աշխատողների համամիութենական կոնֆերենցիայում պատմելից մի այսպիսի փաստ.—Պետրովսկու անվան գործարանի

(Դնեպրոպետրովսկ) պրոկատի բաժնի լավագույն բրիգադները—
 դրանք գերմանական վարպետ Բարոնի և բանվոր—կոմունիստ
 Մարտինենկոյի բրիգադներն են: Յերկու բրիգադներն ել աշ-
 խատելով մեկ մեքենայի վրա, բայց զանազան հերթերով,
 մրցում են իրար հետ: Բրիգադների հանդիպական պլանն է—
 որական 72 տոնն: Բարոնը տալիս է 76, Մարտինենկոն—78:
 Յերկար և անհաջող ձիգերից հետո, հունվարի 11-ին Բարոնը
 մի անգամից տալիս է 100 տոնն: Մրցության տախտակի վրա
 նա խնդրեց գրել հետևյալը.—«Տվի 100 տոնն: Մարտինենկո-
 յի առջ բարյեր է դրված: Չես ցատկի նրանից»: Յեկամ
 Մարտինենկոյի բրիգադան: Կարգաց: Թևերը քշտեց: Յեվ հեր-
 թափոխությունից առջ Մարտինենկոն տախտակի վրա գրեց-
 «Բարյերը վերցրինք: Տվինք 103: Տանք ավելի»:

«Տանք ավելի»—սրանով արտահայտվում է մրցության
 ամբողջ ելուցյունը: Վոչ թե ուկորդ, վորի վրայով քո ընկե-
 րը չի կարող ցատկել, այլ մի ճանապարհ, վորտեղ դու պա-
 հանջում ես ընկերովից, վորպեսզի նա հասնի քեզ և անցնի:
 «Կոնկուրենցիան ասում է, վերջին հարվածը տուր յետամնաց-
 ներին, վորպեսզի հաստատես քո տիրապետությունը: Սոցիա-
 լիստական մրցումն ասում է.—վրմանք աշխատում են վատ
 մյուսները լավ, վրմանք ել ավելի լավ, հասիր լավագույններին
 և հաջողեցրու ընդհանուր վերելքը» (Ստալին):

Աշխատանքի աշղպիսի կազմակերպումն աշխատավորին տալիս
 է բոլորովին նոր, կապիտալիզմի որոք անյերևակալելի հնարա-
 վորություններ՝ արտադրության միջոցները նվաճելու համար:
 Կապիտալիստական ձեռնարկության մեջ բանվորը մեքենայի
 ստրուկն է և այդ ստրկությունից նա կարող է ազատվել մի-
 այն սովամահության գնով: Սոցիալիստական ձեռնարկության
 մեջ բանվորը մեքենայի տերն է և այդ մեքենային ստիպում
 է աշխատել ավելի շատ և ավելի լավ, քան թե նա աշխատել
 է առաջ: Այդպիսի մի որինակ արդեն բերվել է այստեղ—ադ-
 յուսի գործարանների արտադրողականության մասին: Ավելի
 ևս պայծառ որինակ կարող է ծառայել Կամենսկում, Չերժին-
 սկու անվան գործարանի կոմյերիտականների առաջարկու-
 թյունը՝ կոկան առանց ջրի հանգցնելու մասին: Մինչև այժմ
 կոկաը հանգցնում էյին ջրով և հսկայական քանակությունից
 կազմվում էր գոլորչի, վորը կորչում էր ողում: Կոկաի անջուր
 հանգցնելը, վոր գործադրվում է արտասահմանում, այնուամեն-

նայնիվ չտարածվեց այնտեղ, չնայելով իր ակներև առավե-
 յություններին: Կոկա արդյունաբերող կապիտալիստի համար
 ձեռնառու չե ծախել առանց ջրի հանգցրած, թեթև կոկաը (նրա
 մեջ բացակայում է խոնավությունը, վորը կոկաի կշիռն ավե-
 ռացնում է 5—6 տոկոսով): Սորբրոյային ինժեներները բազմիցս
 դիտել են արտասահմանում, թե ինչպես կոկաը մետաղագործա-
 կան գործարանն ուղարկելիս թրջում էյին, վորպեսզի ավելա-
 ցնեն նրա կշիռը: Չերժինսկու անվան գործարանի կոմյերի-
 տականներն ընկեր Որջոնիկիձեյին դիմեցին մի նամակով, վո-
 րով առաջարկու էն ՍՍՀՄում ամենուրեք մտցնել կոկաի հանգ-
 ցընելն առանց ջրի:

Յեվ ահա մի այնպիսի խոշոր տեխնիկական նվաճում, ինչպես
 կոկաի հանգցնելն է առանց ջրի, անընդունելի յե դառնում կա-
 պիտալիստական պայմաններում: Իսկ ինչքան նշանավոր է
 այն փաստը, վոր ընկեր Յակովլեվը բերեց Համկոմկուսի (բ)
 16-րդ համագումարում, այն մասին, վոր կապիտալիստական
 Ամերիկան տրակտորն ոգտագործում է միայն նրա հնարավոր
 արտադրողականության 1/4-ի չափով: Ամերիկացիք իրենց ա-
 ռաջ խնդիր են դրել միայն առ 1940 թվականը հաջողեցնել
 ելեկտրոկայանների տարեկան միջին ոգտագործման 4000 ժա-
 մը, իսկ մեզանում այժմ նույնիսկ վոչ արդյունաբերական
 ռայոններում ոգտագործման ժամերի քանակը հասնում է
 4,200-ի: Վոր ուղղությամբ էլ վոր մենք համեմատենք աշխա-
 տանքի սոցիալիստական կազմակերպումը կապիտալիստական
 կազմակերպման հետ (այսօրն աշխատանքի կապիտալիստա-
 կան բաժանման հետ)—ամենուրեք մենք կտեսնենք սոցիալիս-
 տական սիստեմի առավելությունը: Յեթե վերցնում ենք տեխ-
 նիկայի ոգտագործումը,—մենք հնարավորություն ունենք ա-
 վելի լրիվ չափով ոգտագործելու տեխնիկան, քան կապիտալիստ-
 ները: Յեթե վերցնում ենք կենդանի բանվորական ուժի կազ-
 մակերպումը,—մեզանում տեղ չունի մարդկային եներդիայի
 այն խելագար վատնումը, վորն որգանապես յուրահատուկ է
 կապիտալիզմին (վրմանք համար—գործադրկություն, վրմանք
 համար չափից դուրս աշխատանք): Կապիտալիստական հաս-
 րակության մեջ մթերքներն և արտադրության միջոցներն
 վատնումին մենք հակադրում ենք արտադրության պլանային
 կառավարումը և հենց միայն այս բանը մեզ տալիս է հսկայա-
 կան առավելություն, թույլ տալով մեզ արտադրական ուժերն

ավելացնել չտեսնված և կապիտալիզմի համար անհնարին տեղափերով: Սոցիալիստական սիստեմը հարստացնում է աշխատանքը, հարստացնում է տեխնիկան: Ընկեր Ստալինի առաջադրած լոզունգը՝ տեխնիկային տիրապետելու խնդիրը նշանակում է վերակառուցում՝ աշխատանքի սոցիալիստական մեթոդներէ հիմունքով:

Տիրապետելով տեխնիկային, մենք միաժամանակ հենց նրա յուրացման պրոցեսում հաղթահարում ենք տեխնիկային, վերարտադրում բարձրագույն ձևերի, հեղափոխականացնում ենք նրան:

ԻՆՉՈՒՆԱՎԹԱԳՈՐԾՆԵՐԸ ՀԱՂԹԵՑԻՆ

Բազմի և Գրողնու նավթագործները ցույց տվին տեխնիկայի համար այն խի պայքարի որինակ, վորը նշանակում է վոչ միայն փոխ առնել արտասահմանյան փորձը, այլ և հարստացնել այն: Հնգամյակի սկզբից Բազվի նավթի հանումն աճել է յերկու անգամ: 1920 թվականին շահագործվել է 1294 նավթանցք, 1930 թվականին—4,262:

Մենք չենք կանգ առնի այնպիսի տեխնիկական կատարելագործությունների վրա, ինչպիսին է զուլի փոխարինումը նավթամղիչով: Դուլի մասին արդեն ուղղակի սոռացել են: Վերցնենք հորափորումը: 1920 թվականին ելեկտրական հորափորումն Ազնեվթում գործադրվում եր նավթանցքերի 59,1 տոկոսի վրա, 1930 թվականին—99,7 տոկոսով, Իսկ այժմ խորհրդային նավթարդյունաբերությունն անցնում է սուրբինային հորափորման, գործադրելով խորհրդային ինժեներ կապելյուշնիկովի գյուտը, մի գյուտ, վորը համաշխարհային նվաճում է նավթային գործի տեխնիկայում: Արդյոք Բազվի նախահեղափոխական 220 տերերը կարող էին գործադրել այն հսկայական կառուցումները, վորոնք կապված են նման տեխնիկական նորամուծումների գոտադրման հետ: Մինչև հզամի փոխական ժամանակներում նավթահանքերը գեղատիչ կերպով բաժան-բաժան էին արված առանձին տերերի միջև, բայց յեթե նույնիսկ Արևմուտքի և Ամերիկայի կապիտալիստական յերկրներում նավթային հանքերը գտնվում են մի մոնոպոլիստ

—տրեստի ձեռքում, ապա դա ևս չի նշանակում, վոր յերկրի խորքերի գեղատիչ կողպուտը թեկուզ ամենաչնչին չափով չգործանում է: Ընդհակառակը, կապիտալիստ-մոնոպոլիստը հարձակվում է նավթատար շերտերի վրա, վորպեսզի պոկի հարուստ ավարը,նա այդ շերտերը շահագործում է զուտ թալան-չիկան ձևով, այնպես վոր, հարևան շերտերը, վորոնք կարող էյին նավթի հանուրդ տալ, շահագործման համար սակավ պետքական են դառնում: Այսպիսով մոնոպոլիստական կապիտալիզմի տեխնիկան, ծառայելով իբրև կապիտալիստի հարստացման միջոց, կտրում է այն ճյուղը, վորի վրա ինքն է նստած: Նավթի արդյունաբերության մեջ տեխնիկայի սոցիալիստական ոգտադրումը նշանակում է բնական հարստությունների ամենալիակատար ոգտադրում: Դրանով է բացասվում հետախուզական հորափորման լայն ծավալումը (իզուր չե, վոր ֆինասարարներն այնքան ձգտում էյին կազմալուծել հետախուզությունը): 1930 թ. կատարվել է (Ազնեվթում) 132 մետր հետախուզություն—2 անգամ ավելի, քան 5-յակի առաջին տարում: Սակայն 1931 թ. հետախուզությունն ուժեղացվում է ավելի մեծ չափով: Առանձնահատուկ ուշադրություն է դարձվում թեթև նավթի հետախուզման վրա, վորը հարկ է լինում վորոնք նոր ուայոներում և հին նավթատարածությունների խոր շերտերում: Դրա համար արդեն սկսված է հորափորումը Լինինյան ուայոնում և պետք է նավթանցքը փորվի 2500 մետր խորությամբ: Սուբախանում ընարված է 3 հորափորման կետ, վորտեղ հարվածային կարգով փորվում են 1,700 մետր խորությամբ նավթահորեր:

Այս հորափորումները պետք է բաց անեն նավթային նոր հորիզոններ և ապահովեն նավթահանման անհրաժեշտ ավելացումը հին նավթավայրերում:

Վոչ պակաս տեխնիկական նշանակություն ունի նաև հորափորման արագացումը: Ըստ պլանի, նավթահանքերը պետք է միայն հնգամյակի վերջին տարում վերցնեյին հորափորման 300 մետր արագություն: Մի քանի հարվածային նավթահանքեր արդեն 1930 թվականի հատուկ յեռամայակում հասան հորափորման ամերիկական տեմպերին: Նրանք վերցնում էյին 160, 180, 200-ական մետր մեկ դազդյա-ամսում, իսկ յերբեմն: մինչև 300 մետր (№ 73 հորափորվածք): Իլյիչի նավթախորչում, № 672 հորափորվածքում, 43 որում փորված է 689 մետր

Գուրն (ДОЛОГО) աշխատանքի մեջ և վոչ թե 2—3 ժամ, ինչպես առաջ էր, այլ 5—6 ժամ: Այսպիսով արդեն նորագույն տեխնիկայի հենց միայն սոսկ գործադրումը պլանային արտադրութայն մեջ,—վորը բաժան-բաժան չի արված 200 տերերի միջև,—և նավթահանման գիշատիչ ձևերից հրաժարվելը թույլ տվին մեքենան ոգրագործել ամենամեծ հաջողութայնով:

Սակայն բանը միայն պլանային կերպով անտեսութուն վարելու, յերկրի հարստութունները ճիշտ շահագործելու մեջ չի կայանում: Գործը կայանում է մարդկանց առանձնահատուկ կադմակերպութայն մեջ, նոր սոցիալիստական արտադրական հարաբերութունների մեջ: Բանվորը հասկանում է արտադրութայն շահերը, նա գիտի նրա ամբողջ պրոցեսները, նա գիտի մեքենայացման գաղտնիքը և ձգտում է արտադրութունը կատարելագործել այնպես, վորպեսզի ոգրագործվի նրա յուրաքանչյուր պտուտակը: Ահա ավյալներ, թե ինչպես Սուրախանի յերկրորդ նավթահանքի (վորը լավագույններից մեկն է Ադրբեյջանում) բանվորները մասնակցել են ձեռնարկութայն արտադրական կյանքին: Նավթահանքում արտադրական խորհրդակցութունները վերակառուցվում են, յուրաքանչյուր ցեխ, յուրաքանչյուր մաս ունի իր արտադրական խորհրդակցութունը: Իսկ ամբողջ ձեռնարկութայն ընդհանուր հարցերը լուծվում են անբողջ նավթահանքի ամիսը 1 անգամ գումարվող կոնֆերենցիայում: Դեկտեմբերին արտադրական խորհրդակցութունների աշխատանքին մասնակցել է 177 մարդ, 1931 թվ. փետրվարին—278:

1930 թվականի հատուկ յեռամսյակում բանվորներից ըտացված է 133 առաջարկութուն, 1931 թվ. առաջին յեռամսյակում—97 առաջարկութուն և գյուտարարութուն: Միմիայն 49 առաջարկների ռեալիզացիան նավթահանքին տվել է 119,600 ռուբլու խնայողութուն:

Հատուկ յեռամսյակում (1931 թ.) հարվածայինները գորահավաքել են ներքին ռեսուրսներ 90,270 ռուբլու, 1931 թ. նունվարին—26000 ռուբլու, փետրվարին—39,371 ռուբ.: 1931 թվականի յերկու ամսվա ընթացքում ներքին ռեսուրսների գորահավաքման վերաբերյալ առաջադրութունը գերակատարված է 21,371 ռուբլով: Հենց իրենց, հարվածայինների նախաձեռնությամբ, հանքային կոմիտեյին կից ստեղծված են՝ աս-

յիննալացման խորհուրդ և գյուտարարութունների իրացման բրիգադա:

Թե ինչպիսին էր ռեսուրսների այդ մորիլիզացիան և ինչպես էր նա տեղի ունեցել,—այդ մասին յերկրորդ նավթահանքի հարվածային կոմիտեի անդամների խորհրդակցութայնը պատմեց հին կահավորանքի հավաքման ու վերանորոգման բրիգադի ժուկովը.—

«Մեզ մոտ պակասում էր սարքավորանքը: Բջիջում հարց էր դրված ներքին միջոցների գորահավաքման մասին: Մենք մի անգամից վորոշեցինք այդ գործի համար ջոկել հատուկ մարդկանց, այնպես, վորպեսզի նրանց վրա պատասխանատվութուն դրվի հին կահավորանքի հավաքման համար: Մեր անտեսավարներն ընգառաջ գնացին և մենք ձևակերպեցինք մեր բրիգադն իրբև ինքնուրույն միավոր: Մենք հավաքեցինք բոլոր հին խողովակներն ու փակիչները այն տեղերից, վորտեղ նրանք հարկավոր չէին, վերանորոգեցինք և հայտերի (զայավկա) համաձայն հանձնեցինք հորափորման տեղերին:

Մենք կատարում ենք ամբողջ հավաքված սարքավորանքի, նրա վերանորոգման և հանձնման հաշվառքի: Մենք մրցութայն պայմանագիր ենք կնքել 1-ին և 2-րդ մասերի հետ և այդ պայմանագրով պարտավորվել ենք հին սարքավորանք գտնելու համար ճանապարհների վերայով յերթերի թիջն ավելացնելու 10-ից մինչև 15:

Այսպիսի աշխատանքի հետևանքով 6 հողուց բաղկացած մեր բրիգադը կատարեց հին սարքավորանքը հավաքման ու վերանորոգման առաջադրութունը—45 հազար 600 ռուբլու փոխարեն 65,670 ռուբ.»:

Բանվորների ստեղծագործական նախաձեռնութունն ուղղված է այն բանին, վորպեսզի արտադրութայն յուրաքանչյուր մասնիկն ամենամեծ չափով ծառայեցնել հնգամյակի շահերին: Մի ուրիշ հարվածային—ընկեր Սմիրնովի պատմութունը ցույց է տալիս, թե վորտեղ և ինչ ձևերով է արտահայտվել այդ նախաձեռնութունը:

«Առաջ այնպես էր լինում, վոր փորված հանքը պատրաստ է շահագործման համար, իսկ գործիքները դեռ հավաքված չի: Այդ ժամանակ բանվորները գնում են

պահեստ՝ բոլոր և ուրիշ մասեր բերելու: Սկսում են դրանք հավաքել հանքահորում: Հետևանքն այն է լինում, վոր փոխանակ 24 ժամից հետո շահագործման անցնելու, հանքահորն սկսում էր աշխատել միայն 3 որից հետո:

Յեռ առաջարկեցի գործիքները հավաքել գետնի վրա, հետո արդեն նավթանցքի վրա: Իմացելուք տնտեսավարներին: Սրանք անվստահությամբ վերաբերվեցին այս իդեային, բայց և այնպես, մեզ հնարավորութուն տվին գործիքները հավաքել գետնի վրա:

Սկզբում յեղանակը խանդարում էր մեզ: Յեխ էր: Առաջուց մենք գործիքները հավաքում էինք գետնի վրա յերկու որվա ընթացքում, այսինքն հանքահորի շահագործումը կարողացանք արագացնել միայն մեկ որով: Բայց հետո մենք փորձ ձեռք բերինք և գործիքները սկսեցինք հավաքել 8 ժամվա ընթացքում, այժմ անցանք 6 ժամվա: Այսպիսով նոր հանքահորը, փորելը վերջանալուց հետո, շահագործման է անցնում 16 ժամում:

Բանվորի միտքն ուղղված է վոչ միայն դեպի մեխանիզմի աշխատանքի արագացումը (որինակ, դեպի դուրի (ДОЛО О) աշխատանքի արագացումը), այլ և դեպի այն, վորպեսզի կըրճտովի, պակասեցվի մի մեխանիզմի (դուրի) և մյուսի (նավթամղիչի) գործադրության մեջ յեղած ժամանակը: Այս միտքը միանգամայն գործադրելի յե նաև արտադրության ուրիշ ճյուղերում: Ըստ ելուցի, ամեն տեղ ուցիտնալիզացիայի հիմնականը կայանում է նրանում, վորպեսզի մեխանիզմը շարունակ զբաղված լինի, վորպեսզի նա պարապ չկանգնի ու չսպասի, մինչև վոր հումուլթը նրան հասնի, կամ նրան հասցնեն հումուլթին: Տեխնիկային մասսայականորեն տիրապետելու գաղտնիքը կայանում է նաև նրանում, վորպեսզի յուրաքանչյուր բանվորի սովորեցնել թե ինչպես գտնել կապը մեխանիզմների միջև, ինչպես պարզել այդ կապի կտրվելը և սովորել վերացնել այդ թերութունը:

Հերոսութունը յուրահատուկ է բանվոր դասակարգին, այն էլ վոչ միայն կովի մոմենտին: Այդ հերոսութունը դարձավ «ամենորայ», առորայ յերևույթ՝ բանվորների մեջ, վորոնք կառուցում և ավարտում են սոցիալիստական եկոնոմիկայի հիմքը: «Բակինսկի ուբոչի» թերթը պատմում է յերկբորդ նավթահանքի հերոսների մասին.—

«Տասնյակ, յեթե վոչ հարյուրավոր հարվածայիններ կարող են Բագվի ամբողջ պրոլետարիատին հանձնել նավթի համար մղած հերոսական պայքարի վիթխարի փորձը:

Փականադորձ Յակով Նիկիտինը դիշերը 5 ժամ աշխատեց հանքահորը փորելիս, ամենաուժեղ հոսանքի տակ: №№ 254, 275 փորվող հանքահորերում բրիգադներն անընդհատ աշխատում էին 24 ժամ, մինչև վոր այդ հանքահորերը գործի դրին:

№ 97 հանքահորում շատրվանը փակելու ժամանակ հարվածայիններ Գրոմանովը, Կոնտեկը, Սաթ-Ղուլին, Շչեկունովը, Յերմակովը, Շարարովը, Բերժանովը, Զադոկը, Խանմուրազը, Տրոֆիմովը, Ֆերգուլան, Նմելովը, Սաֆար-Ալին, Սադիկինը, Պարամոնովը, Մամոնովը, Յուսուֆ-Ռախմանը, Իգայաթ-Ֆարադին աշխատում էին գալի արլքներում: Նրանք կորցնում էին գիտակցութունը և, նորից գիտակցության գալով, նետում էին հանքահորը: Առանձնապես իրենց ցույց տվին բանվորներ Բերկհեյնը, Սեյֆալին և ինժեներ Կլյավինը:

Տնտեսավարներ Կուզմիցկին, Բայրամովը և ինժեներ Կլյավինն ամբողջ որերով չեյին հեռանում նավթահանքից, յերբ հարկավոր էր փորվող հանքահորերը հարվածային կարգով գործի գցել:

Հանքահորում կան ելի շատ, որինակելի, իսկապես վոր լավագույն հարվածայիններ, բայց վո՞ր պատմես բուրի մասին, յերբ այժմ նավթահանքի 600 բանվորներից 502-ը հարվածայիններ են, հարվածային յեռամայակի սկզբում յեղած 287-ի դիմաց:

Յեղ ամենուրեք ու ամեն ժամանակ, ամենապատասխանատու ճակատամասերում առաջից ընթացել են կոմունիստները, առաջից ընթացել է բլիշը:

Այո, բլիշի ուղիղ, ճշգրիտ ղեկավարութունը բոլոր շարժիչ փոկերի աշխատանքի վրա, ամբողջ նավթահանքի աշխատանքի վրա, սոցիալիստական ու հարվածայինության հսկայական վերելքի հեռ մեկտեղ՝ ողնեց նավթահանքին՝ առաջավոր տեղ բռնելու նավթահանքերի դուրսյան շարքերում, վորոնք իրենց հնգամյակն ավարտեցին յերկու և կես տարուց ավելի շուրջ:

Յեւ ի իզուր չէ, վոր նա վթագործները հանձն առան իրենց փորձը տալ արդյունաբերութեան յետաձգեալ ճյուղերին, մասնավորապէս Դոնբասին: Նավթագործներն իսկապէս վոր կարող են շատ բան սովորեցնել Դոնեցի հանքագործներին և ամենից առաջ—սովորեցնել տեխնիկային բոլորիկորեն տիրապետելու գիտութեանը: Իհարկէ նավթագործները դեռևս մինչև վերջ չեն տիրապետել տեխնիկային: Նրանց առջև դեռևս շատ ու շատ աշխարհ կա: Չնայելով հորափորման ապրիցուցիչ հաջողութեաններին, նավթագործները դեռ մինչև վերջ չեն հաղթահարել հորափորման տեխնիկային: Այստեղ հիմնականը հանդիսանում է հորափորողների նախապատրաստութեանը. նրանց ենտուզիագմին և գործին անձնվեր վերաբերվելուն: Պիտի ավելացնել նաև տեխնիկական գրագիտութեանը: Ավելի ևս լուրջ են նավթանցքերի շահագործման խնդիրները: Այստեղ մենք յետ ենք մնացել Ամերիկայից: Մենք շատ նավթ ենք կորցնում, մենք չենք ոգտագործում գաղը: Վերջապէս, նավթի վերամշակութեանը մի տեխնիկական խնդիր է, վորի ճիշտ և բազմակողմանի լուծմանը մենք նոր ենք մոտենում: Տնտեսութեան պլանային կանոնավորումը մեզ հնարավորութեան է տալիս այդ խնդիրը լուծել ամբողջովին, վաղորդք «ուրվագծելով» նրա լուծումին և այնուհետև պլանաչափ կերպով կիրառելով նրան կյանքում: Նավթի մաքրումը, այսինքն պատրաստումը՝ գտված նավթամթերքների ստանալու համար (նավթ, բենզին), վորը մինչև այժմ չէր գործադրվում մեղանում, այժմ սկսում է գործադրվել: Հրապարակի վրա՝ յետ այն հարցը, թե ի՞նչ նավթամթերքներ և ի՞նչ քանակութեամբ արտադրել: Արդյոք բենզին տալ ամբողջներին համար, վորոնք մեղանում ավելի քիչ են, քան Ամերիկայում, թե՛ նավթ տալ տրակտորի համար, վորոնք մեղանում շատ են: Այս բոլոր հարցերը պետք է լուծի նավթի արդյունաբերութեանը: Նրանցից յուրաքանչյուրի լուծումը նավթագործ բանվորներից կ'պահանջէ լուրջ ճիշտ և մեծ լարվածութեան, բայց կասկած չկա, վոր նավթագործները կհաղթեն: Դրա գրավականը նրանց առաջին հաղթանակն է—իրենց հնգամյակի կատարումը 2¹/₂ տարում: Յեթե տեխնիկայի իսկական բոլորիկային նվաճման միայն առաջին քայլերը տվին այդպիսի մի փայլուն արդյունք, ապա ի՞նչպիսի արդյունք կստացվի, յեթե նավթագործները հետագայում ևս զնան նույն ճանապարհով: Այդ գործն իհարկէ հեշտ չէ, բայց միանգամայն հաղթահարելի յե

Դիտութեանը, տեխնիկական փորձը, գիտելիքները—այս բոլորը ձեռք բերվող բաներ են: Այստեղ նրանք չկան, իսկ վազը կլինեն: Այստեղ գլխավորը կայանում է նրանում, վորպէսզի ունենալ տեխնիկային տիրապետելու, արտադրութեան գիտութեանը տիրապետելու բոլորիկային վառ ցանկութեանը: Վառ ցանկութեանը դեպքում կարելի յե հաջողեցնել ամեն ինչ, կարելի յե հաղթահարել ամեն բան» (Մատիւնը):

ԳԼԽԱՎՈՐ ՈՂԱԿԸ

Նավթագործների որինակից ավելի քան լավ յերևում է, վոր տեխնիկան իր իսկական հեղափոխական բնույթը բաց է անում միայն այն ժամանակ, յերբ նա ոգտագործվում է սոցիալիստական աշխատանքի ժամանակ: Դոնբասը մեկից ավելի որինակներ է ցույց տվել աշխատանքային հերոսութեան: Դոնբասն այժմ ունի մեխանիզմների մեծ քանակութեանը: Ակներև է, վոր մեխանիզմներին սոսկ տեր լինելուց Դոնեցի հանքափորները գնում են և կհասնեն նրանց տիրապետելուն, սպառազինելով իրենց ենտուզիազմը տեխնիկայով, սովորելով սոցիալիստորեն կազմակերպել ամուլի մեքենայացված հանույթը: Դրան կարելի յե հասնել միայն կուսակցական, արհմիութենական, անտեսական ու տեխնիկական որդանների առավել ճշգրիտ, ուղիղ և ճկուն դեկավարութեամբ: Մինչդեռ հենց այս կետում գործի դրութեանն ավելի վատ է, քան յեղել է այդ թեկուզ հատուկ յեռամսյակում: Կազմակերպութեանը չենք զտել գլխավոր ողակը յուրաքանչյուր առանձին հանքահորում, յուրաքանչյուր առանձին ճակատամասում: Յեթե հանքահորերում ուղղակի մեքենայացում կատարվեր, կամ յեթե պահանջվեր ուղղակի հայտնաբերել աշխատանքային հերոսութեանը, այդ կարելի կլիներ անցկացնել Գոլոբովկայում նույն յեղանակներով, ինչ վոր Գորովկայում կամ Լիսիչանսկում, կամ Մոռյանկում: Բայց վորպէսզի մեկը հյուսել մյուսին, ստեղծել տեխնիկայի և մարդկային աշխատանքի կազմակերպման բարձրագույն տիպի միասնականութեանը, դրա համար պահանջվում է կոնկրետ, հետևապէս ճկուն մոտեցում գործին, պահանջվում է հաշի առնել դրութեան յուրաքանչյուր կողմը: Ընկեր Կոսիորն այսպէս է բնորոշում դրութեանը (Գորովկայու կուսակառիվում արտասանած ճառից)։

«Այստեղ ամենից առաջ պետք է հարց դնել կուսակազմակերպութեան աշխատանքի մասին: Մնում է արձանագրել, վոր այժմ կուսակազմակերպութեան աշխատանքը գնում է ավելի թույլ լարվածութեամբ, քան հատուկ յետամնյակում:

Այդպէս է դա, թե՛ այդպես չէ: Անպայման այդպես է: Մեզանում միշտ (և դա բնական է) բոլորը—թե տընտեսավարները և թե արհմիութենական կազմակերպութեանները—հավասարվում են կուսակցական կազմակերպութեան. սրա աշխատանքից, սրա ուշգիւրի գորահավաքումից ել կախված է բանվորական մասսաների մոբիլիզացիան: Յեւ ինչքան ել խոսեն այն մասին, թե 'Իոն-բասի բոլ ր կուսակազմակերպութեանն է վոտքի յեն հանված ածուխի համար պայքարելու, անկասկած է, վոր այս տեսակետից պարզապես անբավարար բան է արված:

Պետք է ուղղակի ասել, վոր շնորհիվ տնտեսական-տեխնիկական ղեկավարութեան բացակայելուն, մենք, առանձին հանքախորշերում մեքենայացման և աշխատանքի կազմակերպման բնագավառում մի շարք նվաճումների հետ սխալն ունենք անմխիթար պատկեր: Հանքահորերում կան անթիվ անկարգութեաններ, ղիսցիպլինայի բացակայութեան և այլն: Հանքահորերում տեխնիկան վատից ել վատ է գրված:

Մասնագետները գանգատվում են, թե նրանց չեն յենթարկվում: Մասերի վարիչները գանգատվում են տասնապետներից, տասնապետները—բրիգադիրներից, իսկ տեխնիկական ղեկավարները—բոլորից: Հանքահորի վարիչը պատշաճ ոժանդակութեան չի գտնում կուսակցական ու արհմտակցական կազմակերպութեանների կողմից: Բոլորը ղեկավարում են, բայց, վոչ վոք վոչընչի համար պատասխանատու չէ: Հանքահորերում դուք կարող եք հաճախակի այդպիսի պատկեր տեսնել:

Միանգամայն հասկանալի չէ,—վերջացնում է իր ղեկուցումն ընկեր կոսիորը,—վոր այժմ, մանավա՞ղ մեր կազմակերպութեաններում, պահանջվում է աշխատանքի մեջ ամենամեծ ձկուն էլ յուն, իր ուշգիւրը ճիշտ դասավորելու և մի կեսի խփելու հմտութեան, պահանջվում է ապահովել ծրագրի կատարումը:

Հանքահորերում տեխնիկայի կառավարման գլխավոր ուղղակի, այսինքն այնպիսի կառավարման, վորը մեխանիզմների և ֆիզիկատարութեանը բարձրացնի մինչև ամենաբարձր աստիճան,—գտնվում է մաներային արվեստի մեջ, մեքենայացումն իրականացնելիս: Որինակ, ի՞նչ են արել շատ հանքահորերում (թեկուզ Գոլուբեկայի № 22-ում—Կարտաշի սիստեմի հայրենիքում): Այնտեղ թողել են հին ձևով աշխատող զանգվածները (Նաբա) և փորող մեքենաները մի անգամից փոխադրել են յոթը գանգվածի վրա, վորոնք աշխատում են Կարտաշի սիստեմով: Կարտաշի սիստեմը կտրուկ փոփոխութեան է մտցնում փորող մեքենաների աշխատանքի մեջ: Այս սիստեմը կիրառելիս մեքենան չի սպասում, մինչև վոր հավաքեն նրա կտրած ածուխը, այլ գնում է զանգվածի յերկարութեամբ (ածխաշերտի թափվելու գծով դեպի վեր), իսկ ածուխի հավաքման և կոնսերվիցիայի շարժման հետ մեկտեղ: Փոխանակ զանգվածը զանգվածի յե անից փոխադրելու մեխանիզմների ոգտագործման նոր սիստեմին, յուրաքանչյուր անգամ հաշվի առնելով սխալները և նըրանց հիման վրա սովորելով՝ յուրաքանչյուր հետևյալ զանգվածում նոր սիստեմ մտցնելիս, վորոշեցին նոր սիստեմը մտցընել մի անգամից: Բան դուրս չեկավ: Հանքահորերի արտագրութեանը խիստ պակասեց: Ուրիշ կերպ չեր կարող լինել վորովհետև մեծագույն հեղափոխական փոփոխութեանը մտցրին առանց նախապատրաստութեան, չհարմարեցնելով տեղական կոնկրետ պայմաններին: Տեխնիկան ներդաշնակել աշխատանքի սոցիալիստական կազմակերպութեան հետ նշանակում է ամեն անգամ, յուրաքանչյուր առանձին դեպքում հաշվի առնել և կշռադատել, թե ուշգիւրի ի՞նչպիսի դասավորութեանն է նպատակահարմար գործադրել տվյալ զանգվածում, ածխաշերտի կազմվածքի այսինչ և այնինչ բնական պայմաններում, այսինչ ու այնինչ մեքենաներով: Իհարկե այս կոնկրետացումը ի կարող պատահական լինել: Բոլոր առանձին դեպքերը, բոլոր առանձին ոգակները պետք է պլանային կերպով կապված լինեն իրար հետ: Մակայն յուրաքանչյուր առանձին դեպքը, մեքենայացման յուրաքանչյուր առանձին ճակատաստանը պահանջում են անհատական, հատուկ, կոնկրետ մոտեցում: Թիթև մոտեցումը, ինչպես, որինակ մատնանշած Գոլուբովկա № 22-ում բոլոր զանգվածները մի անգամից նոր

սխտեմի փոխադրելը, կամ թե բոլոր վորակյալ՝ սյուն գցողներին և ածխահատներին ձեռքով ածուխ կտրելուց դեպի վոչ վորակյալ աշխատանքի փոխադրելը—ածուխի դիզումը մեքենայացված դանդավածուս, —այդպիսի մոտեցումն անպետք է:

„ԱՆԿԱՐԳՈՒԹՅԱՆ“ ԳՎԸՏՆԻԲԸ

Ածուխի հանման մեքենայացումն արտադրութեան պրոցեսը բաժանում է առանձին ուղեբացիաների և հենց գրանով թույլ է տալիս ավելի լավ դիտել ամբողջ պրոցեսն իր առանձին մասերով, վորպեսզի այնուհետև նորից միացնել այդ մասնակի ուղեբացիաները, բայց միացնել նոր ձևով, միացնել մեքենայի ոգնութեամբ, աշխատանքի բարձր կազմակերպված մեթոդների ոգնութեամբ: Այսպիսով նախ տեղի յե ունենում աշխատանքների հին սխտեմի բաժանումը մասնակի գործողութունների, այսպե՛ս—այդ գործողութունների միացումը բարձրագույն հիմունքով: Զեռքով ածուխ կտրելու ժամանակ ածուխի հանման և նրան միջանցք հասցնելու ամբողջ աշխատանքը կատարում են յերկու կատեգորիայի բանվորներ.—ածխահատը և ահնակավարը: Փորոզ մեքենան և կոնվեյերն աշխատանքը բաժանում են շատ մասերի: Աշխատանքի ամենադժվար մասը—փորումը— մեքենան իր վրա յե վերցնում: Ածուխի կտրատելը, վոր առաջ կատարում եր նույն ածխահատը, կազմում է յերկրորդ գործողութունը (ձեռքով կամ դիսամիտով): Կոնվեյերի վրա դիզելը—յերրորդ ուղեբացիան է, իսկ կոնվեյերի աշխատանքը—չորրորդը: Յեթե մի մարդ կատարում է մի քանի աշխատանքային ուղեբացիաներ, սրանք կատարվում են շատ թե քիչ լավ, նա ինքն է կանոնավորում այդ ուղեբացիաները: Յերբ գործողութունները բաժանված են, առաջ է գալիս դժվարութուն—այնպես պետք է անել, վոր մեկը յետ չմնա մյուսից, նրանից առաջ չանցնել, այլ նրանք հավասարաչափ դնան իրար հետևից և, յեթե կարելի յե այսպես, ստել, յուրաքանչյուրն իր վտուր դնի նախորդի վտուր տեղը: Սրանուհետ է մեխանիզմների աշխատանքի կազմակերպման ամբողջ ուղն ու ծուծը: Պետք է տիրապետել այն պրոցեսին, վորը կատարում է արդեն վոչ թե մի մարդ,—ածխահատը, այլ մարդկանց մի խումբ, մեքենաների միջոցով: «Անկարգութուն»

—սա սիրված խոսք է նրանց համար, ով չի կարողանում տիրապետել այդ կոմբինացիային Սակայն դժվար չե գտնել այդ «անկարգութեան» դադանիքը: Դա մի բնական խոչնդոտ չե, ինչպիսին է որինակ ածուխի ծածկոցի թուլութունը, այլ առանձին աշխատանքային ուղեբացիաների այնպիսի հարմարեցման անկարողութուն է, վորը կարող է հաղթահարել այդ բնական խոչնդոտը: Զե վոր այդպիսի բնական խոչնդոտներ միշտ յեղել են հանքահորում: Սակայն ձեռքով ածուխ հանելիս նրանց հեշտութեամբ են հաղթահարել, վորովհետև քիչ անցումներ են յեղել մի գործողութունից մյուսին, քիչ յեն յեղել այն հանգույցները, վորոնք մի վորևե կվալիֆիկացիայի բանվորին կապել են մեքենայի, կամ ուրիշ կվալիֆիկացիայի բանվորի հետ: Իսկ այժմ պրոցեսը բաժանված է մասերի, մարդու և մեքենայի միջև ավելի շատ «հանգույցներ կան և այս հանգույցներում ավելի հաճախ է կտրվածք է խառնաշփոթութուն լինում: Անկարգութունները և վոչ մի «րեկտիվ» պատահա չեն հանդիսանում և ամբողջ գործը կայանում է միայն նրանում, վորպեսզի կարողանալ ամեն անգամ հանգույցը կապել հենց այն յեղատակով, վորն ամենից նպատակահարմարն է տվյալ կոնկրետ պայմաններում:

Ինչպիսի անկարգութուն էլ վերցնենք (յեթե մի կողմ թողնենք դիտակցական ֆաստարարութունը), նա առաջ է յեկել միայն մի քանի ժամով առաջ նախտեսելու ցանկութեան բացակայութեան և անկարողութեան հետևանքով: Անկարգութեան սկիզբը միշտ լինում է մի պատիկ, չնչին պակասութուն, իսկ նրանից հետո հաճախ լինում է կորուստ: Յերբ արտադրութեան ամբողջ պրոցեսը կենտրոնացված է մի մարդու ձեռքում (ածխահատ), կամ մարդկանց մեծ խմբակի ձեռքում, վորոնք դնում են իրար կողքի, բայց իրարից անկախ (բոլոր ածխահատներն իրար հետ չկապված հանքախորշերում), այն ժամանակ փոքրիկ թերութունը վերացնում է մարդն իր աշխատանքի ընթացքում: Իսկ յերբ աշխատանքի մեջ գոյութուն ունի մարդու և մեքենայի փոխադարձ կապը, այն ժամանակ փոքրիկ անկարգութունը, յեթե ժամանակին չվերացվի, անպայման կմեծանա. մեքենան գնում է իր ընթացքով, մարդն էլ իր, իսկ վորովհետև նրանց քայլերը բոլորովին էլ միտեսակ չեն, նրանք անպայման կկտրվեն իրարից:

Նախատեսելու անկարողութունն ուղարտելով ընդ-

բոշ թուլութունն է: Վախենալով մտացածին դժվարութուններէց, ոպորտունիստն այնուամենայնիվ չի տեսնում, թե վճիռ կողմ կգնան բոլոր բազմազան ռաբրիացիաները և վճիռ կետում կմիանան: Ոպորտունիստը «նախատեսնում է» միայն գործի մի կողմի զարգացումը, բայց չի տեսնում մյուս կողմերի զարգացումը, ուստի և անխուսափելիորեն սխալվում է, յերբ փորձում է ասել, թե ինչ է լինելու վաղը: «Անկարգութունը» տակից գլուխ ոպորտունիստական է: Դա տեխնիկական անկարգութունն է, ինչպես անվանում են նրանք, ով չի տեսնում դրա իսկական ելութունը: Դա արտադրութեանը տիրապետելու ոպորտունիստական անկարգութեան արդյունք է: «Անկարգութունը» — կապիտալիզմի պտուղն է: Կապիտալիզմն իր արտադրութեան անարխիայով մարդու մեջ դաստիարակել է խոնարհ վերաբերմունք դեպի տարեբայնութունը, դեպի անհայտը, դեպի պատահականութունը: Բուրժուազիայի համար ճգնաժամը նույնպես անկարգութուն է թվում «փառահեղ» կազմակերպված կապիտալիստական թագավորութեան մեջ: Բայց մենք գիտենք, վոր ճգնաժամը «անկարգութուն» չէ, այլ կապիտալիզմի որդանական հիվանդութունը: Սոցիալիստական արտադրութեանը յուրահատուկ է անկարգութունը, սա դեռ մնացել է այնքան, վորքան մեր միջավայրում մնացել են կապիտալիստական արտադրութեան անարխիայի ստեղծած ջոկորութունները: Անկարգութունը — դասակարգային և վոչ թե միայն տեխնիկական յերևույթ է:

Կապիտալիզմն անդոր է կռվել դրա դեմ, իսկ մենք ունենք բոլոր հնարավորութունները՝ մանկական կարմրուկի դեմ մեզ պատվաստելու համար: Այդ պատվաստումը գիտական նախատեսումն է, թե ինչպես պիտի ընթանան արտադրութեան պրոցեսները (վոչ թե մի պրոցեսս, այլ բոլոր պրոցեսաները) և վճիռ կետերում կամ հանգուցյներում պիտի հանդիպեն իրար: Այստեղ ամենազլխավորն է նախատեսել «հանգուցյները», հանդիպման կետերը: Կարելի չէ հիանալի գիտելու տեխնիկական, հիանալի նախատեսել մեքենայի ընթացքն և այնուամենայնիվ վերջը դեմ առնել անկարգութեան: Ինչ՞ուր վորովհետև բացի մեքենայից, արտադրութեան պրոցեսսին մասնակցում են մարդիկ և պետք է գիտենալ վոչ միայն մեքենան, այլ և ոարդկանց և վոր ամենից կարևորն է — մարդկանց և մեքենաների միջև յեղած կապը:

Այստեղից պարզ է, թե հանքահորերի կազմակերպութունների և յուրաքանչյուր առանձին ածխահայր համար ինչ նշանակութուն ունի հանքախորշում մեքենայի ու մարդու միջև յեղած կապի պարզ հասկացողութունը՝ արտադրութեան պիտութեանը հեղափոխականորեն տիրապետելու տեսակետից: Վոչ միայն գիտենալ մեքենան, այլ և հասկանալ նրա և մարդու միջև յեղած նոր կապը — այսպես է խնդիրը:

„ԻՐԵՂԵՆ ԱՊԱՅՈՒՅՑՆԵՐԻ“ ՅՈՒՅԱԿ

Իսկապես, հանքահորում «անկարգութունների» կոնկրետ որինակները պարզորոշ վկայում են այն մասին, վոր նրանցից ամեն մեկն առաջ է յեկել դատարկ բանից: Բայց տեխնիկական ղեկավարները, վորոնք պարտավոր են հսկել, վորպեսզի մարդկանցից ու մեքենաներից ստեղծված սխտեմք «չցրվի» զանազան կողմեր, չեն նկատել այս բանը — և փոքրիկ թերութեանը վերջացել է պլանում խոշոր ճեղքվածք առաջացնելով: Բերենք այստեղ միայն մի որվա — մարտի 13-ի ընթացքում Իոնրասի առանձին հանքահորերում պլանի կատարման տեխնիկական խանգարումների ցուցակը: —

«ՍԵՎԿԱՎՈՒԿՈՒ» Արտեմի հանքահոր: Չկան պահեստի մասեր փորող մեքենայի համար, այդ պատճառով 125 տոնն ածուխի կորուստ: 74-րդ լավայի արհեստական իջեցումը — 150 տոննի կորուստ:

Հոկտեմբերյան հանգանոր: Յերրորդ թեքվածքում, տասնիններորդ խորշում 1½ ժամ չկար հոսանք — 38 տոնն կորուստ: Քսաներորդ խորշում — հերթապահ տասնապետի անփութութուն, սխալ են զրված վանդակները. 42 տոննի կորուստ: Ոժանդակ թեքվածքում տեխնիկական հսկողութեան թուլութուն, — 98 տոննի կորուստ: Չորրորդ թեքվածքում տեխնիկական հսկողութեան անփութութեան շնորհիվ — 21 տոննի կորուստ:

Վորովսկու անվան հանգանոր: Ածխահատների պակասութուն: 66 տոննի կորուստ:

№ 4 հանգանոր: Նոր մարդկանց պատճառով վազոնիկների աշխատանքի անկարգութուն: 275 տոննի կորուստ:

ԱՐՏԵՄՈՎԻ ՌԱՅՈՒ: Գորովսկու հանքահորային վարչութուն: № 9 հանքահոր: № 2 հանքահորի խորշի ցածրացում: № 4 հանքամասում ժայթքից ջուրը:

Շչերբինի ՀՎ. «Սեփիրնայա» կոչված հանքահոր, № 16 հանքամասի դաշտի ցածրացում:

Արսենի անվան հանքահոր: «Գուգայա Պուգաչովկա»-ի միջանցքում փլվածք չիղավ:

Կալինինյան ՀՎ: Կալինովկա հանքահոր: Պարանը վերանայվում է: 4 ժամ պարապուրդ: 120 տոննի կորուստ: № 18 հանքահորում դանդաղ աշխատանք: 250 տոննի կորուստ:

Գրիբինսկի ՀՎ: № 1 հանքահոր: Հյուսիսային զանգվածի ցածրացում:

ԴՈՒԲԱՍՍՆՏՐԱՑԻՏ: Սվերդլովսկի ՀՎ: № 14 հանքահոր: Թեքվածքում կտրվեց պարանը:

№ 17 հանքահոր: Կոնվեյերային թերթերը կտրվեցին: № 2 հանքահոր—Վոյկովի անվան: Ածխափոր բանվորները դուրս չեկան աշխատանքի:

Վոյոդարսկու անվան հանքահոր: Թեքվածքում ջարդվեցին սելսերը:

Ռովենեցկի ՀՎ: № 10 հանքահոր: 40 ածխափոր բանվորներ դուրս չեկան աշխատանքի:

№ 15 հանքահոր: Աշխատանքից ինքնագրուխ հեռացան ձիբջողները, ցածրացում 19-րդ հանքամասում. 2 ժ. պարապուրդ: Բակովսկու ՀՎ: № 7 հանքահոր: Կտրվեց բրիմարերդի պարանը: 2 ժամ պարապուրդ:

№ 14 հանքահոր: Իններորդ զանգվածը կարգի յե բերվում նրա նստելուց հետո:

Խոլուսայսկի ՀՎ: № 1 հանքահոր—Աննենսկի: Հանքի քանգումը զանգվածի նստելուց հետո. ժամանակին ածուխ չկտրվեց: Փորոցները ժամանակից շուտ հեռացան:

Սալինոյի ՀՎ: № 18 հանքահոր: Բսանմեկերորդ զանգվածում տաշտակների ճեղքվածք: 1¹/₂ ժամ պարապուրդ: Բանվորները ժամանակից 1¹/₂ ժամ առաջ հեռացան աշխատանքից:

Շվարցեվսկի ՀՎ: № 1 հանքահոր: Ջարդվեց փորող մեքենան: Բոլոր հանքահորերում բանվորներն աշխատանքի չգնացին:

Չիսոյակովսկի ՀՎ: № 1 հանքահոր: Կոնվեյերների տեղափոխություն 2-րդ զանգվածում: Գործը յետ ընկավ 2 ժամ 30 րոպե:

№ 3 հանքահոր: Հանքահորում ջարդվեց բարձրացնող մեքենան: Գործը յետ ընկավ 1 ժամով:

№ 3 հանքահոր: Հանքահորում ջարդվեց բարձրացնող մեքենան: Գործը յետ ընկավ 1 ժամով:

№ 3 հանքահոր: Հանքահորում ջարդվեց բարձրացնող մեքենան: Գործը յետ ընկավ 1 ժամով:

№ 3 հանքահոր: Հանքահորում ջարդվեց բարձրացնող մեքենան: Գործը յետ ընկավ 1 ժամով:

№ 3 հանքահոր: Հանքահորում ջարդվեց բարձրացնող մեքենան: Գործը յետ ընկավ 1 ժամով:

№ 23 հանքահոր: 2-րդ լավայում կոնվեյերն անկարգ դրության մեջ է:

№ 27 հանքահոր: Կոնվեյերը քանդվեց: Գործն յետ ընկավ 2 ժամով:

Յուրինսկի ՀՎ: № 8 հանքահոր: Ջարդվեց փորող մեքենան: № 9 հանքահոր: Բանվորները չեկան աշխատանքի:

№ 19 հանքահոր: Նույնպես: ԼՈՒԳԱՆՍԿԻ ՌԱՅՈՆ: Կադիևսկու ՀՎ: «Իլյի» հանքահոր: «Ատաման» հանքաշերտ: Արևելյան 1-ին, 2-րդ, 3-րդ զանգվածի կոնվեյերի տեղափոխություն պատճառով 2 ժամ պարապուրդ: Գլխավոր միջնացքում ջարդվեց մատորի պլիտան: 2-րդ լավայում ճեղքվեց ծածկը: Վագոնները դուրս չեկան սելսերից: 180 տոննի կորուստ:

Արսենովսկի ՀՎ: № 2 հանքահոր: Աշխատանքի չգալու պատճառով: Բանվորական ույթի պակասություն: Թույլ արտադրողականություն: 209 տոննի կորուստ:

№ 4 հանքահոր: Սիգնալիզացիան անկարգ վիճակում է Հյուսիսային թեքվածքում: Բանվորական ույթի պակասություն: Աշխատանքի չգալու դեպքեր: 195 տոննի կորուստ:

Սալինյան ուայոն: № 10 հանքահոր: Տաշտակները կտրվեցին առաջին և յերկրորդ հերթերի աշխատանքի ժամանակ: 75 տոննի կորուստ:

№ 1 հանքահոր: Բանվորները չեկան աշխատանքի: 51 տոննի կորուստ: Կենտրոնական թեքվածքում փոխվեց պարանը: 100 տոննի կորուստ:

Մոսպինոյի հանքահոր: 56 ածխափոր բանվորներ չեկան աշխատանքի: 194 տոննի կորուստ: Պակասում են 126 բանվորներ: 1,057 տոննի կորուստ:

Պետրովսկու ՀՎ: № 5 հանքահոր: Արևմտյան զանգվածում չորրորդ հորիզոնում մոտորն աշխատում է ընդհատումներով: 50 տոննի կորուստ: Յերկրորդ հերթի աշխատանքի ժամանակ յերկու անգամ շրթան դուրս ընկավ մեքենաներից: 1 ժամ դադար: 60 տոննի կորուստ:

№ 6 հանքահոր: Բեռների բացակայություն: 50 տոննի կորուստ: Ճանապարհների վատ դրության շնորհիվ 275 տոննի կորուստ:

№ 8 հանքահոր: Կտրվեց տաշտակը յերկրորդ հերթի աշխատանքի ժամանակ: 100 տոննի կորուստ:

№ 8 հանքահոր: Կտրվեց տաշտակը յերկրորդ հերթի աշխատանքի ժամանակ: 100 տոննի կորուստ:

№ 8 հանքահոր: Կտրվեց տաշտակը յերկրորդ հերթի աշխատանքի ժամանակ: 100 տոննի կորուստ:

№ 8 հանքահոր: Կտրվեց տաշտակը յերկրորդ հերթի աշխատանքի ժամանակ: 100 տոննի կորուստ:

№ 8 հանքահոր: Կտրվեց տաշտակը յերկրորդ հերթի աշխատանքի ժամանակ: 100 տոննի կորուստ:

№ 8 հանքահոր: Կտրվեց տաշտակը յերկրորդ հերթի աշխատանքի ժամանակ: 100 տոննի կորուստ:

№ 8 հանքահոր: Կտրվեց տաշտակը յերկրորդ հերթի աշխատանքի ժամանակ: 100 տոննի կորուստ:

№ 8 հանքահոր: Կտրվեց տաշտակը յերկրորդ հերթի աշխատանքի ժամանակ: 100 տոննի կորուստ:

№ 8 հանքահոր: Կտրվեց տաշտակը յերկրորդ հերթի աշխատանքի ժամանակ: 100 տոննի կորուստ:

№ 29 հանձնարար: Առաջին Արևելյան զանգվածում փուլ յեկավ ծածկը: 90 առնչի կորուստ:

Տեխնիկական «անկարգությունների» այս լուսանկարը, զոր տվինք դեռ ևս վոչ լրիվ չափով, իր ժամանակին ղետեզվել է «Ձա ինդուստրիալիզացիոն» լրագրում: Յեվ, պետք է ինկատի ունենալ, վոր այն որը, յերբ տեղի յեր ունենում «լուսանկարումը», մարտ ամսի համար սովորական որ եր Դոնբասում: Այդ որը, մարտի 23-ին, Դոնբասը տվեց մարտի համար հանույթի միջին տոկոս—56,7:

Այս լուսանկարում շարունակ աչքի յե դարնում հետևյալը.—կոնվեյերի շարզվածք, զանգվածի նստելը, բանվորների հեռանալը ժամանակից առաջ, վերանորոգություն և ընդհանուր պատճառ—տեխն. պերսոնալի թերի հսկողությունը: Հանքահորի աշխատանքի նոր պայմաններում տեխնիկական պերսոնալի (մանավանդ ստորին) ղերը խոշոր չափով տարբերվում է նախկին պայմաններում նրա ունեցած ղերից: Յեթե առաջ նա հաճախակի հանդես եր գալիս վորպես վերահսկիչ, վորն ըստուգում եր հանքահորում կատարվող աշխատանքն և ավելի շատ հետևում արտադրության հետևանքին, քան թե ընթացքին, ապա այժմ տեխնիկը, տասնապետն ու բրիգադիրը կատարում են նաև կարգավորողի պարտականությունները, լարում են բարդ, մեքենայացված որգանիզմն և ապահովում նրա ճիշտ ընթացքը: Կարգավորողը, վորը գործի յե գցել դադգյահը, աշխատում է սրա գործողության առաջին բոպեններում նախատեսել, թե արդյոք դադգյահը չի՞ քմահաճելու վաղը, կամ վաղը չե՞ մյուս որը: Իրա համար նա ականջ է դնում, թե արդյոք չկան ընդհատումներ, ստուգում է դադգյահի աշխատանքը նրա ամեն տեսակ ընթացքի ժամանակ, ղիտենալով, զոր դադգյահը գործի ղցելու մոմենտին ամենաչնչին անճշտությունը հետագայում առաջ կբերի շարզվածք:

Ավտոմատացած արտադրության մեջ կարգավորողի ղերը չափազանց պատասխանատու յե: Կոնվեյերի շարզվածքը, բարձրացնող մեքենայի պարանի կտրվելը, կոնվեյերի տեխափոխության ժամանակ ուշացումը, զանգվածի իջնելը, փորող մեքենայի պարապուրդը—սա չկարգավորված դադգյահի նույն շարզվածքն է, վորի վրա հսկողություն չի յեղել գործի գցելիս: Իհարկե, տեխնիկն ամբողջ ժամանակ չի կարող նստել զանգվածում: Մենք ղեռ այդքան տեխնիկներ չունենք, Սակայն

զանգվածի աշխատանքի ղցելու առաջին որերում, նոր մեթոդներով աշխատելու համար—նրա վրա պիտի լինի անընդհատ հրակողություն, վորպեսզի ամբողջ պրոցեսը սկզբից մինչև վերջ ստուգվի: Այժմ հասկանալի յե դառնում № 22 Գոյուբովկայի անհայողությունը, վորը վորտեղ եր մի անգամից յոթը զանգված փոխադրել կարտաշնի սխտեմին: Մի անգամից գործի գցել յոթը նոր, բարդ «կառուվածքներ», յերբ անհրաժեշտ է հենց առաջին քայլերից հետևել յուրաքանչյուր նոր զանգվածին,—№ 22 հանքահորի կազմակերպությունն այդքան ուշ չուներ: Հարկավոր եր յուրաքանչյուր հետևյալ զանգվածը նոր մեթոդների փոխադրել այն բանից հետո, յերբ նախորդն արդեն լիովին ընթացք է ստացել, վորն ստուգվել և ճիշտ է դուրս յեկել: Հանքահորի կազմակերպությունները, մանավանդ արհմիութենական, պետք է վաղորոք նախատեսեն յին այս բանը, ճիշտ այնպես, ինչպես տեխնիկը պետք է նախատեսնի «անկարգությունը»: Նրանք չնախատեսեցին: № 2 Գոյուբովկայի դառը պետք է ոգուտ բերի մյուս հանքահորերին:

„ԱՆԿԱՐԳՈՒԹՅԱՆ“ ՎՆԱՍԱՐԱՐԱԿԱՆ ԲՆՈՒՅԹԸ

Այստեղ բերված «անկարգությունների» լուսանկարից, զոր ղեպքն էլ վոր վերցնե՞ք, նա նոր ուշով պետք է ցույց տա միևնույն բանը—տեխնիկը չի սովորեցրել բանվորին ճիշտ վարվել մեխանիզմի հետ, հանքահորի կազմակերպությունները չեն սովորեցրել բանվորներին աշխատել մեխանիզմով: Սա առաջ է գալիս նրանից, վոր ղեկավարությունը քավականաչափ չի հարմարեցված յուրաքանչյուր տվյալ հանքամասի բարդ հանգամանքներին: «Լուսանկարում» յեղած կարճ Փրագան Աննենսկու հանքահորերի վարչության № 1 հանքահորի մասին տալիս է մի ամբողջ պատկեր այն բոլորի, ինչ վոր կատարվել է հանքահորում մաբտի 23-ին.— «Իջնող զանգվածի քանդում, վոչ իր ժամանակին հատում, փորողների հեռացումը ժամանակից առաջ»: Դե՞վար չե՞ նույնիսկ հեռվից պարզել, թե այստեղ վորքան շեղումներ են յեղել «տակտից», քանի անգամ մեքենաներն ու մարդիկ սխալ են փոխել վտանգները, նախ՝ զանգվածի նստելը, այսինքն ճեղքվածք սյուներ գցելու և հանույթի միջև յերկրորդ՝ ճեղքվածք ածխահանման և

ածխահամարման աշխատանքների միջև, յերրորդ, նոր ճեղքվածք հավաքման աշխատանքների ու ածխահատման միջև:

Յուրաքանչյուր հանքահորում պատահարների այսպիսի քիչ թե շատ լրիվ պատկեր կարելի չի յերևակայել Շրուսանկաբի» հիման վրա, բայց գործը սրանով չի սահմանափակվի: Անհրաժեշտ է յուրացնել այն միտքը, վոր «անկարգությունն» կորուստի սկիզբն է: Այն ժամանակ չի լինի այնպիսի անփութ վերաբերմունք դեպի «անկարգությունները», վորը գոյություն ունի այժմ, այն ժամանակ վոչ վոր այդ անկարգությունները չի համարի սովորական բան: Յուրաքանչյուր կրկնվող «անկարգությունն» արդեն մի ուղակի ապացույց է հանցավոր անփութության, քանի վոր նա նշանակում է, վոր բուժումը չեղել է վոչ վերջնական, վոր հիվանդությունը մեղմացվել, բայց չի բուժվել:

Բանվորների նոր մասսաներին արտադրության գիտությունը սովորեցնելու պարտականությունն առաջին հերթին, ընկնում է արհմիությունների վրա: Այդպիսի դաստիարակության սկիզբը պիտի լինի հեռույալ կանոնի յուրացումը.— յեթե դու կտեսնես մի ամենաչնչին պակասություն, վորն առաջին հայացքից «մի կերպ կղզվի», անհապաղ ուղղիր: Չնչին անհարթությունը մեծ չափով կհետաձգի աշխատանքը: «Անկարգությունն» խոտքն ու հասկացողությունը պետք է ընդմիշտ վտարել հանքահորից:

«Անկարգությունը» յեղել է ֆլասարարների սիրված գենքը: Նրանք փորձում եյին անհամապատասխանություն մտցնել վոչ միայն արդյունաբերության զանազան ճյուղերի վարգաքանան միջև, այլ և մեկ ճյուղի սահմաններում—արտադրական պրոցեսի զանազան մասերի միջև: Ըստ ֆլասարարների ցուցմունքի, նրանք գործադրում եյին մի այսպիսի սխալում.— «Կապիտալնայա» հանքահորում շարքերից դուրս յեկավ ջրմուղը և հանքահորում սկսեց «ջուր լցվել»: Յե՛ս կարգադրեցի անհապաղ կերպով այնտեղ ուղարկել համապատասխան վորակով բանվորի, վերանորոգում կատարելու համար, բայց միևնույն ժամանակ լոցի այն մասին, թե ինչ գործիքներ ու նյութեր պիտի վերցնի այն բանվորը, վորը գնում է հանքահորում վերանորոգում կատարելու, մեխանիզմը կարգի գցելու համար: Յե՛ս, ինչքան վոր կարող եյի, հաճախակի տեղեկանում եյի վարպետից և շտապեցնում, վոր նա

չուտ բանվոր ուղարկի: Արտաքուստ ստեղծվում եր մի այնպիսի տրամադրություն, վոր յես ձեռք եմ առնում յեռանդուն և շտապ միջոցներ: Իսկ փաստորեն, գործնականում այդպիսով մարդ ուղարկելը վոչ միայն չեր տալիս մի վորևէ եֆֆեկտ, այլ և ձգձգում եր վերանորոգումը: Յե՛ս վորևէ հանումը վիժում եր, բանվորն իրի այդպիսով վերանորոգման ուղարկել տեղի յեր ունենում սխտեմատիկ կերպով որեցոր»:

«Անկարգության» ֆլասարարական բնույթը գտնվում է հենց «անկարգության» մեջ, այնպես վոր, մեծ դժվարությամբ է հաջողվում չարամտությունը զանազանել անփութությունից: Ֆե՛վ նա առանձնապես ցայտուն կերպով է բացվում շնորհիվ ածխահանման պրոցեսի բաժանման, մեքենայացում մտցնելուն: Ածխահանումը բաժանված է մի շարք պարզ ոպերացիաների, վորոնցից յուրաքանչյուրը կատարում է վորոշ մարդ, վորոշ մեքենա: Այդ պրոցեսի զանազան մասերի աշխատանքի մեջ յեղած անհամապատասխանությունն իսկույն աչքի չե ընկնում: Միաժամանակ այդ տեսակ յուրաքանչյուր չնչին անհամապատասխանություն իր մեջ կրում է մեծ կորուստի սաղմը: «Անկարգությունն» առաջվանից ավելի հեշտ է նկատել և առաջվանից ավելի կարևոր է նրան կանխել:

ԿԱՊԵՐԸ ՎԵՐԱԿԱՆԳՆՎՈՒՄ ԵՆ

Փորոզ մեքենան և կոնվեյերը ածխահատի աշխատանքի մեջ լիակատար հեղափոխության սկիզբ դրին: Բայց միայն սկիզբ: Շնորհիվ փորոզ մեքենայի ու կոնվեյերի, հանքահորում սահմանվեց ֆունկցիաների բաժանումը, վորոշ չափով նման անկատի արտադրության մեջ յեղած «ֆունկցիոնալային»: Առանձին ոպերացիաների կապը, վոր դեռ յերեկ մարմնացվում եր աօխահատի կողմից,—խորտակվեց: Այստեղից ել մեքենայացման դժվարությունները: Հարկավոր է լինում այդ կապը ստեղծել ածուխի փորման, կարատման, գիզման ու տեղ հասցնելու միջև, նոր հիմունքներով:

Իոնբասում տեխնիկային իսկապես բոլշիկորեն տիրապետելու առաջին քայլը կարտաշելի, կասաուրովի և Ֆիլիմոնովի սխտեմն եր: Այս սխտեմն արգեն կիսով չափ խլում է «անկարգության» վտաքի տակի հողը: Վերացվում է ամենա-

զլխավոր «անկարգությունը»—հասարակ փորող մեքենայից, վորը, բանից դուրս ե գալիս, կարող ե աշխատել իր բոլոր 24 ժամերին... Առաջ մեքենան փորում եր, նրան կանգնեցնում եյին, սկսում եյին մի կողմ տալ ածուխը, հետո հավաքում եյին ածուխն և հետո նորից բանեցնում փորող մեքենան: Այժմ փորման ե մաքրման աշխատանքների միջև դադարը բավականաչափ պահանջոված ե: Մաքրման աշխատանքները կատարվում են փորելուց անմիջապես հետո: Բայց նշմարվում ե նոր դադար — հանքախորշի, վորտեղ կատարվում ե փորումն ու մաքրման աշխատանքն և կոնվեյերի միջև: Վորքան վոր խորանա հանքախորշը, կոնվեյերն այնքան պետք ե իր բոլոր համատարած մետաղյա ժապավենով մոտենա հանքախորշին (փորման գծին): Կոնվեյերը չի կարող մաս-մաս մոտենալ այդ գծին: Ինչպիսիք վոր նա պառկած ե հարյուր հիսուն ու յերկու հարյուր մետրանոց զանգվածի յերկարությամբ, այնպես ել յա պետք ե տեղափոխվի իր ամբողջ յերկարությամբ, մեկ-յերկու մետր մի կողմ, հանքախորշին ավելի մոտիկ: Բացի կոնվեյերի ծանրությունից, այստեղ առաջնակարգ նշանակություն ունի սյուներ գցելու սխտեմը զանգվածում: Չե՞ վոր կոնվեյերի ու հանքախորշի միջև յեղած փոքրիկ տարածությունը լիքն ե մի շարք սյուներով, վորոնք պահում են ծածկը: Կոնվեյերը պիտի բաժանվի մասերի, վորպեսզի յուրաքանչյուր մասը, յուրաքանչյուր տաշտակն անցկացնել սյուների միջով և արդեն սյուների մյուս կողմից, հանքախորշին մոտիկ, նորից իրար մեջ ամրացնել կոնվեյերի տաշտակները: Ոտարեկրացի մասնագետ Լիբհարդտը վճռեց այդ խնդիրը: Նա, նախ կոնվեյերի տակ ե դնում գլանակները, վորոնք նրան թույլ են տալիս հեշտությամբ դնալ գետնի վրայով, յերկրորդ, փոխում ե ամրացման կառուցվածքն այնպես, վորպեսզի կարելի լինի անհրաժեշտության դեպքում հանել կոնվեյերին ամենամոտիկ սյուների մի շարքը, առանց ծածկը «նստեցնելու» վտանդի: Այժմ կոնվեյերը կարող ե շարժվել անբաժան տաշտակներով և կոնվեյերի տեղափոխման համար (այժմ նա արդեն ձեռքերով չի տեղափոխվում) ծախսվում են վոչ թե ժամեր, այլ րոպեներ: Լիբհարդտը յերկրորդ քայլն արեց ածխահանման բաժան-բաժան ոպերացիաների հեղափոխական միացման ճանապարհին: Նա վերացրեց կոնվեյերի աշխատանքի ընդհատումները, վորոնք հետևանք եյին փորումից կոնվեյերի կտրված լինելուն: Այստեղից արդեն հե-

ուռ չե այն միտքը, թե կարելի յե աշխատանքի այս մասում, կոնվեյերի տեղաշարժման վրա մարդկային ծանր աշխատանքը փոխարինել մեքենայական եներգիայով: Այս միտքը, վոր զրույցների ժամանակ լսել ենք շատ ածխահատներից, գործնականում իրականացրել ե Կոիլենկոյի անվան հանքահորի մասնագետների մի խումբ: Իրենց յեղանակի մասին նրանք գրում են հետևյալը. —

«Մենք, Կոիլենկոյի անվան հանքահորի արտադրագետ ինժեներներս, ստեղծել ենք կոնվեյերի տեղափոխության մեխանիկական յեղանակ: Այս հաղթանակը հնարավորություն ե տալիս Դոնբասի համար վճռողական որերում մի քանի անգամ բարձրացնել ածխահանման տեմպերը:

Գաղտնիքը կայանում ե հետևյալում. —

Լիբհարդտն առաջարկեց կոնվեյերը չքանդված կառուցնալով տեղափոխելու յեղանակը, իսկ մենք ավելի առաջ գնացինք և Լիբհարդտի յեղանակի համաձայն կոնվեյերի տեղափոխման համար աշխատող մարդկանց փոխարինեցինք փորող սեքենայի ելիկաորո-եներգիայով:

Գլանակներով աշխատող սեղաների վրայով ընթացող սայլակների թանկարժեք մոնտաժը մենք փոխարինեցինք հասարակ սայլակներով և հանքային հին սեղաներով, վորոնք և վոչ մի արժեք չեն ներկայացնում:

Լիբհարդտի յեղանակը մեզ համար դժվար եր, մասնավորապես այն պատճառով, վոր նա պահանջում եր դեֆիցիտային նյութերի—անկյունավոր յերկաթի, գլանակների, պլանկաների մեծ քանակություն: Բացի դրանից, անհրաժեշտ շրջանակները, ունենալով փոքր ծավալ, ծածկվում են ածխափոշիով, կորչում են և այլն: Մենք վորոշեցինք, վոր կարելի յե ոգտագործել գլանակների ու շրջանակների փոխարեն հին սեղաները, նրանցից շինելով սայլակներ և տաշտակները տեղափոխելու ժամանակ մարդկանց փոխարեն աշխատեցնել փորող մեքենաները:

Առաջին փորձը հաջողվեց վեց տաշտակներով: Կոնվեյերի 15 մետրը մենք տեղափոխեցինք 40 վայրկյանում: Հետևյալ անգամ մենք փորձ արինք 60 մետր տաշտակների վրա, այսինքն մի ամբողջ հանքախորշում: Յերկրորդ փորձի ժամանակ մեզ մոտ ստացվեց մի փոքր

անկանոնութիւնս: Հպիչները պոկվում եյին, մեքենան չեր գնում զանդաղ ընթացքով, այլ շարժվում եր արագ ընթացքով: Կոնվեյերը 60 մետր տեղափոխելու համար ծախսվեց 5 րոպե 27 վայրկյան: Բայց յերրորդ փորձի ժամանակ, յերբ մենք նախապես վերացրինք յերկրորդ փորձի ժամանակ հայտնաբերված պակասութիւնները, տեղափոխութիւնը կատարվեց 1 րոպե 2 վայրկյանուս: Այս կատարելագործութիւնը հնարավորութիւն տվեց Կոնվենկոյի հանքահորի № 7 և 42 զանգվածներին աշխատել տնընդհատ: Նրանք գերակատարում են իրենց առաջադրութիւնները: Մենք խնդրում ենք, վոր մեր փորձը, վորը մեծ նշանակութիւն ունի, գործադրվի ամբողջ Դոնբասում: Կոնվենկոյի անվան հանքահորի մասնագետների մի խումբ՝

Վլադիկիև Ս. Ի. Կոչեսով Վ. Ի. Կամոչև Ա. Վ. Բալաբանով Ա. Ս.:

Այսպիսով, կատարելով յերրորդ քայլը հանույթի պրոցեսի զանազան մասերի մերձեցման ճանապարհին, հենց դրանով ել նշվում ե հետագա շարժման ուղին: Մրան վերաբերվում են նաև Դոնբասում աշխատող հողանդական ինժեներ Յեյպերի առաջարկած նախագծերը յերկհատիչ փորող մեքենայի մասին, — ուղիղ ընկնող ածխաշերտերի համար և յերկհատիչ մեքենայի մասին, — թեք ընկնող շերտերի համար: Այս նախագծերը վրձնում են ածուխը միաժամանակ կտրելու և ջարդելու խնդիրը: Այժմս այդ պրոցեսսը կազմված ե յերկու մասերից — հանումը կատարվում ե մեքենայով, իսկ ջարդելը ձեռքով: Մրան մասամբ վերաբերում ե նաև ինժեներ Կոլինկովիցկու նախագիծը՝ փորող մեքենային լուսավորման ֆունկցիաներ տալու մասին: Փոքրիկ լամպի փոխարին, վորը հարկավոր ե լինում բռնել ձեռքերով, կամ թե մի կերպ «հարմարեցնել», ըստ վորում նա բնականորեն խանգարում ե աշխատանքներին, ինժեներ Կոլինկովիցկին առաջարկեց փոքրիկ լամպը հարմարեցնել փորող մեքենային: Վերջինս ինքն ե լուսավորում զանգվածը: Զուգուսից կամ պողպատից ձուլված հատուկ արմատուրան — 50 մմանոց յերեք լամպերի համար — ամրացվում ե մեքենայի վերևից: Արմատուրան գազերից անվտանգ ե, նա եժման ե գերմանականից, նրան կարելի յե պարաստել հենց հանքահորի արհեստանոցում: Վերջապես, սրանց վերաբերում ե նաև փայտե սյուները

(ամբողջման համար) սողպատե սյուներով փոխարինելու առաջադրելու: Այս առաջարկը մտցրել են արտասահմանյան ինժեներները, սակայն պողպատե, շարժական սյուների վերաբերյալ միաքը մենք առիթ ենք ունեցել վաղուց լսելու Դոնբասի բանվորներից, մասնավորապես Մալիսմեկյան հանքահորային վարչութիւն «Մարիս» հանքահորում: Զխոսելով արդեն այն մասին, վոր պողպատյա սյուներ շատ ու շատ անգամ ավելի ամուր ե փայտյա սյունից և ավելի հուսալի կերպով ե կանխում վերին զանգվածի նստելը, նա արագացնում ե սյունավորման աշխատանքը և, կրճատելով այդ միջանկյալ ոպերացիան, կրճատում ե փորող մեքենայի յերկու մասերի միջև յեղած տարածութիւնը:

Բայլ առ քայլ կիրառվող մեքենայացումը իսկական հեղափոխութիւն ե մտցնում ածուխի արդյունաբերութիւն մեջ՝ նա թեթևացնում ե ածխահատի ծանր աշխատանքը, հետզհետե փոխարինելով մարդուն ամենագծվար աշխատանքներում: Մարդու փոխարինումը մեքենայով՝ ընդունում ե ավելի ու ավելի տվարտվող տեսք, այն չափով, ինչ չափով վոր այդ մեքենայի կատարած պրոցեսսը զառնում ե անընդհատ, այսինքն ինչ չափով վոր պակասում ե մի մեքենայական ոպերացիայի և մյուսի միջև յեղած տարածութիւնը: Լեռնային կոմբայնը, միացնելով փորող մեքենայի աշխատանքը ջարդողի և զիզողի աշխատանքի հետ, այդպիսով վերացնում ե աշխատանքի բաժանումը հասարակ ու միապեղաղ մասերի, փոխարինում ե մարդու միապղաղ ու ծանր աշխատանքը, նրան թողնելով միայն կառավարելը: Առանձին ոպերացիաները նորից միանում են, բայց արդեն վոչ թե քլունկի և բահի, այլ բարձր տեխնիկայի հիստնքով, վորն ազատագրում ե բանվորին, իսկ բանվորը զառնում ե սոցիալիստական ստեղծագործող և մեքենայի տեր:

Լեռնային կոմբայնը յերազ չե, վոչ ել Ֆանտազիա, այլ մոտակա տարիների պրբրեմ: Լեռնային կոմբայնի առանձին գծերը յերևում են բոլոր դյուտերում և կատարելագործութիւններում, վորոնք ամեն որ հարստացնում են Դոնբասի տեխնիկան: Տեխնիկային տիրապետելը լեռնային կոմբայնի գաղափարի իրականացման զրավականն ե, բայց տեխնիկային տիրապետելն ամենից առաջ նշանակում ե վերջ տալ «անկարգութիւն»: Սա տեղ չունի և չի կարող ունենալ — դա այժմ պարզ ե ամեն մի բանվորի համար: Մեքենայացումը, առաջ-

ճանաբար միացնելով իր առաջին աստիճաններում և հենց իբր թաժանած արտադրական գործողութունները՝ սոցիալիստական աշխատանքի պրոցեսում ավելի յե մերկացնում «անկարգութեան» ոպորտունիստական ու վնասարարական ելուձթյունը:

ՄԵՌԱՄԸ ԿԵՆԴԱՆՈՒ ԳԵՄ

Կարտաշը, Կասաուրովը, Ֆիլիմոնովը, Մուխինը, Լիբհարդտը— մենակ չեն: Հազարավոր Կարտաշներ տեխնիկական հեղափոխութեան դրոշակը տանում են դեպի հանքահորը: Բայց վորքան հեղափոխականանում են ածուխի հանման նոր մեթոդները, այնքան կատարի դիմադրություն է լինում նրանց կողմից, ով իր ամբողջ պրակտիկայով կապված է հանույթի հին սիստեմի հետ: Վերջինիս պոչից ամենից շատ է բռնել նա, ով նրանով է պահվում: Յեվ դա հասկանալի յե: Սակայն նոր տեխնիկան չի կարելի մտցնել— միայն խոսակցությունների միջոցով: Առանց պայքարի գործը զլուխ չեք գա: Յեվ այն հուլյսերը, թե նոր մեթոդները կանցնեն իրենք իրենց, կանհեն զեղհատի պես, կուլ կզնան մի կում ջրով, —այդ հուլյսերը կարող են տածել միայն բոլոր ռանգի ոպորտունիստները: Պայքարը տեղի յե ունենում և հարկավոր է վճարականություն ու մարտական կարողություն, վորպեսզի հաղթանակ տանել: Դիսավոր դերն այստեղ պատկանում է արհմիություններին, վորոնք պետք է գլխավորեն մասսաների շարժումը՝ հեղափոխական տեխնիկայի շուրջը մղվող այդ դասակարգային պայքարում:

Մայիսիսական հանքահորային վարչութեան «Մարիա» հանքահորի յերկու հարյուր մետրանոց զանգվածը— մի փոքրիկ ճակատամասն է այդ պայքարի: Այս փոքրիկ ճակատամասում, այնուամենայնիվ, կարելի յե հետևել, թե ինչպես է տարվում պայքարն ամբողջ Դոնբասում: «Մարիա»-յում կան 7-ը մեքենայացված զանգվածներ, վորոնք ունենալով ածուխի թեք գրութեամբ թափվելու գիրք, կարող են ամբողջովին փոխադրվել Կարտաշի սիստեմին: Սակայն այդ փոխադրությունը յերկար ձգձգվում եր: Սկսեցին յերկու հայրուր մնարանոցից: Հենց առաջին քայլերից հայտնարեքվեց հին մասնագետների մի վորոշ մասի հատուկ դիմադրությունը նոր մեթոդներին: Ծածկն սկսեց

նստել, վորովհետև կոնվեյերը տեղափոխելիս չտեղափոխեցին վանդակները: Հանքամասի տեխնիկի ոգնականը, դիտելով զանգվածը, ուշադրություն չդարձրեց դրավրա և մեկնելով, զեկուցեց, թե ամեն ինչ կարգին է, կարելի յե իբր թե հանքահոր իջեցնել բանվորներին: Իջեցրին: Իրիգադիթ Պրոնինը նկատում է, վոր զանգվածին փլվածք է սպառնում: Նա շտապում է հանքամասի տեխնիկ Բաբենկոյի մոտ և այդ մասին հայտնում են նրան: Ինչ է անում հանքամասի տեխնիկը. փոխանակ անհապաղ միջոցներ ձեռնարկելու, նա «զեկուցում է» տեխնիկավարին, թե Պրոնինը «խուճապ է ստեղծում» և խնդրում է վարչական միջոցներով ներգործել «պանիկյորի» վրա:

Չանգվածը նստում է: Հանքամասի տեխնիկը, հենց նա, վոր առաջ զեկուցում եր «պանիկայի» մասին, չկարողացավ ոխակ անել մեքենաներն ազատելու համար: «Փլվում է կփվի, կանգ կառնի— մեր բախտն է, խոս մահվան գիրկը չենք նետվելու»:

«Պանիկյոր» Պրոնինը ել բախտի չսպասեց: Մի խուճք բանվորների հետ նա մտավ փլուղ զանգվածը, վորտեղ կանգնած եր փորող մեքենան և, ամեն բուպե յենթարկված լինելով փլուվածքի տակ մնալու վտանգին, ամբարեց մեքենայի կողքին յեղած տարածութեան ծածկը, դնելով վանդակներ: Գասն մետր զանգվածը փլվեց, բայց մեքենան անվտանգ մնաց: Չանգվածը ալպես մնաց մի որ, մինչև վոր ավարիան լիկվիդացիայի յենթարկեցին:

Այս ամբողջ պատմութեան միջ բնորոշը հանդիսանում է այն, վոր հանքահորի կոմիտեն նույնիսկ չգիտեր ավարիայի սպառնալիքի մասին: Չանգվածում վրչ վոք ել չգիտի, թե ով է պրոֆիլիագորը: Ասում են, վոր այդպիսին յեղել է, բայց ով— անհայտ է: Հանքահորի առաջավոր պահակավայրում, հիմնական, առաջնորդող զանգվածում, վորը յերկար ժամանակ տալիս եր հանքահորի ամբողջ հանույթի կեսը, հին մեթոդների կողմնակիցների և հեղափոխական տեխնիկան կրողների միջև յեղած յետուս պայքարում— այս գլխավոր ճակատամասում պայքարը տեղի յե ունենում առանց արհմիութենական կազմակերպութեան մասնակցութեան: «Մարիա»-յում նոր տեխնիկան իր շարժումն սկսեց այնպես, վոր առաջին շարքերում յեղավ հանքահորի «յետանկյունում» մեկ անկյունը— տնտեսականը: Մնացած յերկու անկյունները յետ մնացին: Իսկ այս նշանակում է, վոր բանվորական մասսան, վորին իրենց յետևից պիտի տանեն

այդ «անկյունները», չունի ղեկավարութիւն: Իր աշխատանքային հերոսութեամբ բրիգադիր Պրոնինը մենակ չե, սակայն տեխնիկայի մասսայորեն տիրապետումը պահանջում է վե՛ջ միայն հերոսութիւն, այլ և այդ հերոսութեան ղեկավարութիւն: Արդյո՞ք իրավացի չե՞ ընկեր Կոսիորը, վորը վոչ այնքան գովասանական կիրպով է ընույթագծում հանքահորի կազմակերպութիւններին.—

«Բանվորները, առաջին հերթին հիմնական կադրերը, պայքարում են արտադրութեան համար, պատրաստ են ամեն ինչ անել, վորպեսզի ածուխ տան մեր յերկրին: Իսկ մեր ստորին կազմակերպութիւնները դեռ ի վիճակի չեն գլխավորելու բանվորական մասսաների ներքեւից աճող ակտիվութիւնը և դա ուղղելու դեպի կուսակցութեան առաջդրած խնդիրների կատարումը:

Հանքահորի դիսցիպլինան ցածր է ամեն տեսակ քննադատութիւնից: Իս արդյունք է դեպի բանվորական մասսաների կազմակերպման գործը յեղած այլանդակ վերաբերմունքի: Չկա հասարակական, պրոլետարական ներգործութիւն գործալքողների վրա: Աճում են աշխատանքի չեմնելու դեպքերը: Միեւնույն բանը—հոսունութեան վերաբերմամբ:

Սյայպիսի յերևութիւնների դեմ պիտի գորահավաքել հանքագործներին հիմնական կադրերին: Յե՛վ հենց այստեղ է, վոր պետք է շատ բան անեն կուսակազմակերպութիւնները: Պետք է բարձրացնել դիսցիպլինան կոմունիստների մեջ, վորովհետեւ կան կուսակցութեան այնպիսի անդամներ, վորոնք աշխատում են առանց թեւերը քշտելու:

Կոմունիստը պետք է որինակ լինի, մասսաների մարտական կազմակերպիչը լինի: Պետք է ավելի մեծ ստիճանի բարձրացնել սոցմրցութեան և հարվածայնութեան գործը, քանի վոր առանց սոցմրցութեան և առանց հարվածային բրիգադներ կազմակերպելու մենք չենք կարող արագութեամբ առաջ շարժվել:

Յուրաքանչյուր «անկարգութեան» որինակով պետք է մասսաներին պարզաբանել մեքենայացման իմաստն ու նշունակութիւնը, վորպեսզի այդպիսով կազմակերպել նրանց՝ տեխնիկական աշխատանքի սոցիալիստական կազմակերպութեան հետ ներդաշնակելու միջոցով միխանիզմներին տիրապետելու:

պայքարի համար: Այժմ Իոնբասում կազմակերպվում են հանքահոր—ԲՏՈՒՀ-ներ (բարձրագույն տեխնիկական ուսումնական հաստատութիւններ): Այդ ԲՏՈՒՀ-ներում ուսուցումը սիայն այն դեպքում կլինի արդյունավետ, յեթե հանքահորերի կազմակերպութեան ներքեւից առաջ արհմիութենական կազմակերպութիւնները—թե որեւիկական ուսուցումը կապեն պրակտիկայի հետ: Իսկ այդ պրակտիկան կայանում է վոչ միայն մեքենայի մոտ կատարվող աշխատանքում, այլ և «անկարգութիւնները» մասսայորեն հաղթահարելու մեջ: Իսկ «անկարգութիւնները» մասսայական հաղթահարումը արտադրական պրոցեսը նոր, հեղափոխական մեթոդներով, կանոնավորապես կարգավորելու մյուս կողմն է, կարգավորում, վորն իրագործվում է մեծ հետեւանքներով հղի ամենաչնչին անհարթութիւնները կանխելու միջոցով:

Բայց արդյո՞ք կարելի՞ յե կանխել ավարիաները, առանց վերահասուցելու արտադրական խորհրդակցութիւնները, առանց սոցիալիստական մրցութեան, առանց լայնորեն պարզաբանելու «անկարգութեան» վնասարարական բնույթը, առանց մասսաների մասնակցութեան՝ նոր մեթոդների ամենորոյա կատարելագործման, — վորոնք իրենց համար ճանապարհ են հարթում հնի և նորի միջև մղվող պայքարում, — ստեղծագործական մտքի խիզախ թռիչքի և արդեն նեխված կապիտալիստական տրադիցիաների միջև յեղած ամենորոյա ընդհարումներին: Մեքենայացված դանդաղ գործի գցելու շրջանում արտադրական խորհրդակցութեան կարևորագույն խնդիրը դառնում է հենց «անկարգութեան» մերկացումը, ավարիայի կանխումը: Այդ ժամանակաշրջանում, մեքենայացված դանդաղ մի աշխտանքի առաջին որերում ու տասնորյակներում արտադրական խորհրդակցութիւնների փորձի փոխանակութիւն դժբախտաբար չկա ամբողջ Իոնբասում: Հայտնի յե մեքենայացված լավաների փորձը, սակայն գործի գցելու, առաջին դժվարութիւնների, առաջին քայլերի փորձը անհայտ է, թեև նա ամենից շատ է հարկավոր արտադրութեան գիտութեան բոլոր հիմունքները հեղափոխականացնող Իոնբասին:

նականում ապացուցեցին, վոր մեքենան կարող ե տալ յերկու-
 յերեք անգամ ավելի: Բուդյոննու № 12—18 հանքահորի
 վեցերորդ արևելյան զանգվածում ընկ. Խասյչենկոյի բրիգադան
 հաջողեցրեց ծանր ածխահատ մեքենայի ոսկորդային արտա-
 դրողականութուն—ամսական 7, 5 հազար տոնն: Կադիևսկու
 հանքային վարչության «Ատաման» կոչված հանքաշերտում
 փորող մեքենան ամսական տվեց 6,715 տոնն: Դոլուբովսկի
 հանքահորը րում փորող մեքենայի արտադրողականութունն
 անցել ե 5 հազար տոննից:

Մեխանիզմներին տիրապետելու աստիճանը վերջին հաշ-
 վով չափվում ե նրանց արդյունավետությամբ: Ձե վոր մենք
 վոչ թե հենց այնպես, ուզում ենք նվաճել մեքենան, չե վոր
 մենք այս դեպքում հետապնդում ենք դասակարգային-քա-
 ղաքական վորոշ նպատակ—տալ ավելի շատ արտադրանք,
 վորպեսզի ավելի ամուր հաստատվել սոցիալիստական դիրքե-
 բում: «Կամ մահ, կամ հասնել և անցնել»:

Փոխ առնելով առաջավոր բանվորների փորձը, վորոնք
 կարողացել են հաղթել կապիտալիստական տեխնիկան, կար-
 զացել են նրան յերեսով դարձնել դեպի իրենց, կարողացել են
 աճեցնել նոր տեխնիկան այն հողի վրա, վորը հարստացել ե
 աշխատանքի սոցիալիստական կազմակերպությամբ,—Դոնբասի
 շախտյորները կկարողանան հաղթել հին, մեռած տեխնիկայ
 և նրան փոխարինել իսկական հեղափոխական տեխնիկայով, մե
 տեխնիկա, վորի մեջ գտնվում են մշտական կատարելագործու-
 թյան, անընդհատ առաջ շարժվելու հիմունքները, մի տեխ-
 նիկա, վորը հանդիսանում ե պրոլետարիատի իսկական
 դուստրը:

**ԱՏԵՂԾԱԳՈՐԾԱԿԱՆ ԵՆԵՐԳԻԱՅԻ
 ԱՆՍՊԱՌ ԱՂԲՅՈՒՐԸ**

Տնտեսության սոցիալիստական կազմակերպումը մեզ
 բարձրացնում ե արտադրական ույժերի զարգացման բարձրա-
 դույն աստիճանի վրա: Պլանային տնտեսավարությունը, վորն
 իր թափով բացառիկորեն լայն և գիտական ներդաշնակու-
 թյամբ խոր արտահայտության ե գտել հնգամյակում, ամբողջ

աշխարհի առաջ պարզորոշ կերպով ցուցադրում ե իր առավե-
 յությունները կապիտալիստական «ազատ ուժերի խաղի» հան-
 դեպ: Պլանային տնտեսությունը մատչելի յե միայն մեզ, ուս-
 տի և տեխնիկան ել իր ամբողջ հեղափոխական եյությամբ
 միայն մեզ ե պատկանում: Պլանային տնտեսությունը բաց ե
 անում արտադրական ույժերի զարգացման նոր աղբյուրներ և
 զա թույլ ե տվել մեր յերկրի բանվոր դասակարգին առաջա-
 դրել հանդիպական արդեֆինպլան. պրոլետարներն իրենք են
 դատել այդ աղբյուրները: Հանդիպական պլաններն առաջադր-
 վել են յուրաքանչյուր ձեռնարկության մեջ, սովխոզներում
 և կոլխոզներում, վորպեսզի հետո ձուլվեն և կազմեն մի ընդհանուր,
 գլխի խարի հանդիպական պլան,—5-ամյակը—4 տարում կատա-
 բելու: «Բոլշեիկական զառանցանք»—այսպես արժեքավորեց հըն-
 գամյակը կապիտալիստական աշխարհը: «Ուտոպիա»—ձայնակ-
 ցում եյին Կոնգրատները: Ձենք դիմանա—աղաղակում եյին
 սպորտունիստները: Հինգ տարում—ասաց խորհրդային յերկրի
 կառավարությունը: Չարս տարում—պատասխանեցին միլիոնա-
 վոր աշխատավորներ: Յեքեք տարում—ուղղեցին Դոնբասի
 հանքագործները: Յեքու և կես տարում—կատարեցին նավ-
 թագործները, ենուղեխաղմը ներդաշնակելով ամերիկական
 տեխնիկայի հետ:

Միայն աշխատանքի սոցիալիստական կազմակերպումն ե
 թույլ տալիս աշխատավորներին իսկապես վոր տիրապետել
 մեքենային, այն ժամանակ, յերբ կապիտալիզմի որոք մեքե-
 նան տիրապետում ե մարդուն: Աշխատանքի սոցիալիստական
 կազմակերպումը ազատագրում ե աշխատանքը, ինչպես մենք
 այդ տեսնում ենք իններորդ գլխում, լցնում ե նրա մեջ ներ-
 քին բովանդակություն և, հետևաբար, թեթևացնում ե նրան:
 Ամբողջ ստրկական աշխատանքը ծանր ե վոչ միայն իր ուղ-
 զակի հոգնաբերությամբ, այլ և իր կալամա բնույթով: Մեքե
 կարելի յե համեմատել կապիտալիստական ստրկի կամայից
 աշխատանքը—յերբ այդ ստրուկն իր մեջը ծոռում ե կապի-
 տատի հարստացման համար—խորհրդային յերկրի պրոլե-
 տարի աշխատանքի հետ, վորը ներշնչված ե համաշխարհային
 պատմական նշանակություն ունեցող խնդիրների լուծմամբ և
 հասկանում ե այն սերտ կապը, վոր գոյություն ունի իր ցեխի
 արդեֆինպլանի կատարման ընթացքի և համաշխարհային հե-
 զափոխության ընթացքի միջև:

եր անհասկանալիութեան մշուշով: Ասում են Նյուտոնը հայտնաբերեց ձգողականութեան որենքը, գիտելով ծառից ընկնող խնձորը: Ներշնչումը, ստեղծագործական վողիկն, բանվոր—գյուտարարի վրա չեն իջնում ինչ—վոր վերելից, ընկնող խնձորների հետ միասին: Ստեղծագործական միտքը ծագում է արդֆինսպանի համար նրա մղած պայքարի պրոցեսում, նա արդֆինսպանի արդյունքն է ճիշտ այնպես, ինչպես և արդֆինսպանը միլիոնավոր կառուցողների ստեղծագործութեան արդյունքն է:

Բանվորների ստեղծագործական մտքի պլանավորումը մտնում է գիտութեան պլանավորման մեջ, իբրև մեծ, բաղկացուցիչ մաս: Անհատ—գյուտարարը, վորը համակված է մշտական շարժիչ իգեակով, արդեն անցյալ է դառնում: Բանվորների բաղմանագոր կողեկտիվը համախմբվում է ստեղծագործութեամբ լուծելու մի վորեն տեխնիկական պրոբլեմ, վորն առաջադրված է գիտական տվյալների հիման վրա: «Իոնստոլ» գործարանը կողեկտիվ կերպով վճռում է սողայի արտադրութեան վերակառուցման խնդիրը, Իոնբասի հարյուրավոր բանվորներ ու մասնագետներ մտածում են լեռնային կոմսայնի մասին: Այստեղ հարկավոր է նաև փորձի մասսայական փոխանակութուն, իսկ դա, պետք է ասել, վոր վատ է դրված: Մասսաների մասնակցութունն ու վերահսկողութունը կկանխե ֆլասակար ուտոպիզմը, վորն ուշադրութունն է ուշժերը մոտակա խնդիրներից տեղափոխում է դեպի գեղեցիկ, հրապուրիչ, հսկայական, բայց առայժմ անիրագործելի նախագծեր:

Ստեղծագործական մտքի աշխատանքի ճիշտ պլանավորումը վերացնում է այդպիսի ուտոպիստական «խոտորումների» հնարավորութունը: Բայց դրա հետ միաժամանակ նա բուրբուրվին էլ չի վերացնում, այլ միայն խրախուսում է ստեղծագործական թափի հայտնաբերումը, թեկուզ և այդ թափը կուպված լինի վորոշ վտանգի հետ: Ասպայման ճիշտ են և ամբողջ ստեղծագործական, գյուտարարական գործնեյութեան համար կիրառելի յեն ընկեր Մորտոպի խոսքերը, վոր նա ասել է գիտութեան պլանավորման կոնֆերենցիայում.—

«Համարձակ նախաձեռնութեան զարգացումը, հետեվապես և վորոշ ուսկ թույլ տալը գիտական—տեխնիկական աշխատանքում, անպայման անհրաժեշտ է: Նա, ով չի ուզում դանազանել ֆլասարտրի չարամիտ դիտա-

վորութունը գիտական—տեխնիկական գործիչի աշխատանքում որինական ուսկից, նա վոչ միայն նորմալ պայմանն ըրի մեջ չի դնում տեխնիկի և ինժեների աշխատանքն, այլ և ուղղակի ֆլասս է հասցնում խորհրդախատանքն, յայլ և ուղղակի Նյասս է հասցնում խորհրդային իշխանութեան շահերին: Գիտական—հետազոտական ինստիտուտներն և գիտութեան ու տեխնիկայի առանխնստիտուտներն և գիտութեան ու տեխնիկայի կողմից ձին աշխատողները խորհրդային որգանների կողմից պետք է գտնեն ամեն տեսակ աջակցութուն՝ գիտական—տեխնիկական բնագավառում իսկական ու համարձակ նախաձեռնութեան զարգացման համար պայմանները բարելավելու գործում»:

Առավել արգարացի յեն այս խոսքերը բանվոր—գյուտարարների համարձակ տեխնիկական նախաձեռնութեան վերաբերմամբ: Այստեղ թերևս կարելի յե սպասել նախազծի թեբերմամբ: Այստեղ թերևս կարելի յե կարելի սպասել չարամիտ բաժնակում, բայց վոչ մի կերպ չի կարելի սպասել չարամիտ գիտավորութուն: Պետք է ի նկատի ունենալ վոր տեխնիկապլանավորութուն: Պետք է ի նկատի ունենում է մասսաների համար գորյին տիրապետելն արդեն դառնում է մասսաների համար գործնական խնդիր: Արտադրութեան գիտութունը դեռ չի դարձել միլիոնների գործը: Նրա տերիտորիայի վրա առայժմ յեղել են միայն առաջին հետախուզական ջոկատները: Մակայն նրանք արդեն լուր են բերել, վոր Վերքերն այնքան էլ անմատչելի չեն»:

Այդ պայմաններում բանվորների արտադրական նախաձեռնութեան ղեկավարութունը դառնում է ղժվարին, պատասխանատու գործ: Արհմիութեանները շրջադարձ կատարեցին ղեկի արտադրութունը: Մակայն այդ շրջադարձը չի կարող լինել լիակատար՝ առանց շրջադարձ կատարելու դեպի արտադրութեան տեխնիկան:

Պլանի ներդաշնակումը բանվորական առաջարկների կատարման ստուգման հետ, հեղափոխական խիզախութեան ներդաշնակումն այսորվա խնդիրների լուծման գործնական դրույթի հետ՝ պահանջում է ստեղծել պրոֆաշխատողի մի տիպ, վորը ղինված լինի իր արտադրութեան տեխնիկայի խորը գիտութեամբ: Այժմ արտադրական նախատադրութունն «ընդհանրապես» ղեկավարելուց բան չի դուրս գա: Հարկավոր է վոչ թե ընդհանրապես շրջադարձ դեպի արտադրութունը, այլ—դեպի տվյալ արտադրութունն իր յետաձնաց տեխնիկայով, վորը պետք է վերակերտել, ոգտվելով

հեղափոխական մեթոդներով, վորոնք մշակված ու ստուգված են սոցիալիստական շինարարութեան պրակտիկայում: Իսկ վերակերտել հարկավոր է ինչ կերպ էլ լինի:

«Ամենաշատը տասը տարում մենք պետք է անցնենք այն տարածութիւնը, վորով մենք յետ ենք մնացել կապիտալիզմի առաջավոր յերկրներէց: Իրա համար մեզանում կան բոլոր «ոքեկտիվ» հնարավորութիւնները: Պակասում է միայն այդ հնարավորութիւններն ինչպե՞ս պետք է ոգտագործելու կարողութիւնը: Իսկ այդ կախված է մեզանից: Միայն մեզանից» (Ստալին):

Տեխնիկական մեղ է պատկանում: Պետք է սովորել նվա-

էել նրան:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

Եջ

1. Առաջին խնդիրը լուծված է	1
2. Մեքենայի նոր ծնունդը	3
3. Հին տեխնիկան նոր հիմունքով	5
4. Ճանապարհ դեպի ավտոմատը	8
5. Ուսումնասիրիր քո արտագրութիւնը	10
6. Ստրուկը կոնվեյերն է, թե նրա տերը	13
7. Մի գործի յերկու կողմը	16
8. Աշխատանքի և տեխնիկայի հարստացումը	17
9. Ինչ՞ու հանքագործները հաղթեցին	22
10. Գլխավոր ողակը	29
11. «Անկարգութեան» գաղտնիքը	32
12. «Իրեղեն ապացույցների» ցուցակ	35
13. «Անկարգութեան» փաստարարական բնույթը	39
14. Կապերը վերականգնվում են	41
15. Մեռածը—կենդանու դեմ	46
16. Ստիպենք մեքենային ծառայել անդադար	50
17. Ստեղծագործական ենթգիայի անսպառ աղբյուրը	52
18. Բանվորի ստեղծագործական պարտքը	56
19. Ինչպե՞ս ղեկավարել գլուտարարութիւնը	59
20. Յերեսով դեպի արտագրութեան տեխնիկան	61

2013

«Ազգային գրադարան»

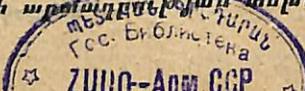


11958
NL0045804

Ответственный редак-
тор
А. Г. ЯВАКИАН
За технического
ПЮЗАНЯ

№ 77
1932

Сд. в набор 7/XII—1931 г.
Сд. в печать 22/XII—1931 г.
Об'ем 2 печ. листа
Тираж 2000 экз.



Цена & Огол.

Н. П. З. О



На армянском языке

М. Байтальский

ОВЛАДЕЕМ ТЕХНИКОЙ ПРОИЗВОДСТВА

Из-во «СЕВЕРНЫЙ КАВКАЗ»

1932

Ростов-Дон