

622

7-47

ՄՏԱԽԱՆՈՎԱԿԱՆՆԻ-ԳՐԱԳՐԱՐԱՆ



Կ. Վ. ԴԻԼՄԱՆ

Ստալինենկոբերեսի ինժեներ,
նավթահանման բրիգադիր

Աղբ. Պ. Գ. Տ. Հ. ԲԱՆՎՈՐ
ՀԵՂԻՆԱԿԻ ԲԱԳՎԻ ԿԱԲԻՆԵՏ

ԱՇԽԱՏԱՆՔ ՀԱՍՏԱՏՈՒՆ ԳՐԱՖԻԿՈՎ

Թողարկում 2



ՊԳՑՀ—ԾԱԺԿ—Աղբ. ՊԳՑՀ

Բազում—1938—Մոսկվա

622
7-47

ԲԱՆՎՈՐ ՇԵՂԻՆԱԿԻ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԳՐԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ԲԱԳՎԻ ԿԱՔԻՆԵՏ

Ա. Գ. Ս. Գ. Տ. Ղ.

(Բազուկ կոմունիստիչեսկայա փողոց, Կովկասի
նավթագործների միություն շենք 2-րդ հարկ
սենյակ 21)

Կարենեալ տալիս է բանավոր և գրավոր կոն-
սուլտացիա՝ բանավոր հեղինակներին գրքերի պլանը
կազմելու հարցերին՝ վերաբերյալ, նյութերի ըն-
տրություն և սխառեմատիզացման, տպագրություն
պատրաստելու և հատուկ հարցերի մասին, գրքեր
գրելու կապակցությամբ:

Կարենեալ կոնսուլտացիա յե տալիս նաև բրո-
շյուրներ կազմելու «Ստախանովականի գրադա-
րանի» համար:

Կարենեալ անց է կացնում բոլոր շրջանների
կոնսուլտացիա պայատնեղում կանոնավոր կոնսուլ-
տացիա՝ բանավոր—նավթագործների համար և ամեն
կերպ աջակցում է բրոշյուրներ կազմելուն:

Կոնսուլտացիան տեղի ունի ամեն մի շրջանի
համար առանձին սահմանված որոշում յերեկոյան
ժամը 7-ից մինչև 9-ը:

Կաքինեսք բաց է ամեն ուր, բացի քնդհա-
նուր հանգստյան օրերից:



Ա. Գ. Ս. Գ. Տ. Ղ. ԲԱՆՎՈՐ
ՇԵՂԻՆԱԿԻ ԲԱԳՎԻ ԿԱՔԻՆԵՏ



04 AUG 2010

ՍՏԱԽԱՆՈՎԱԿԱՆԻ-ԳՐԱԴԱՐԱՆ

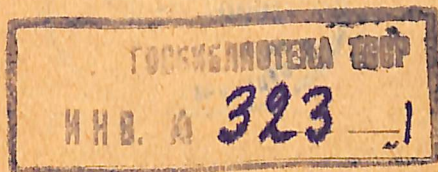
622.323.331.87

Կ. Վ. ԴՈՂՄԱՆ

Ստախանովցի տրեստի ինժեներ
նավթահանման թրիգադիթ

ԱՇԽԱՏԱՆՔ
ՀԱՍՏԱՏՈՒՆ ԳՐԱՓԻԿՈՎ

ԹՈՂԱՐԿՈՒՄ 2



ՊԳՑԶ — ԾԱԺԿ — ԱԴՐՊԳՑԶ
ԲԱԳՈՒ—1938—ՄՈՍԿՎԱ

12.897

10 2 APR 2013

№ 4757
Ա. Ն.—3 (2)—1

Խմբագիր՝ Հ. Ա. ԱՄԻՐՈՒՆՅԱՆ
Տեխ. խմբագիր և սրբագրիչ՝ Յն. ՈՍԻՊՈՎ
Թարգմանեց ինժ. Չ. ԳԵՂԱՄՅԱՆ



43094-63

Сдано в набор 26/VII-1938 г.
Подписано к печати 23/X-1938 г.
2/8 печ. лист. 30.160 тип. знак.
Главлит № 5108. Заказ № 2072. Тираж 500.
Тип. „Кр. Восток“. Баку, ул. Юного Пионера, 34.

ՆԵՐԱԾՈՒԹՅՈՒՆ

1937 թվի նոյեմբեր ամսից յես աշխատում եմ իբրև նավթահանման վարպետ, Ստալինենկվթ տրեստի 5-րդ հանքում:

Ինձ հանձնած տեղամասում կար 39 նասոսային հոր, բայց շահագործման մեջ փաստորեն գտնվում եր միայն 26 հոր: Որական նավթահանումը կազմում եր 116 տոնն, այսինքն տեխնիկական նորմայի 76 տոկոսը:

Ժողովուրդի թշնամիները 5-րդ հանքում շարքից ղուրս են բերել տասնյակ թանգարժեք հորեր: Նրանք փորձել են լիկվիդացիայի և կոնսերվացիայի յենթաբերել շատ հորեր, հեղեղել և դեգազացիայի յեն յենթարկել շերտերը: Այսպիսի աչկաթող արված դրուժյան մեջ եր գտնվում այդ տեղամասը, յերբ յես սկսեցի իմ աշխատանքը:

Աշխատանքի կուլտուրական վոճն արմատացնելով և խիստ պահպանելով գրաֆիկը,

յես աշխատող հորերի ֆոնդը 26-ից հասցրի 40 հորի, իսկ նավթահանման պլանի կատարումը մինչև 200 տոննայի, այսինքն մին և նորմայի 113 տոկոսը (ապրիլ 1937 թ.):

Վերջին ե իմ հաջողությունների գաղտնիքը,—հաճախ հարցնում են ինձ Ստալին—նեվթրեոստի մյուս հանքերի վարպետները:

Պատասխանելով այդ հարցին յես ուզում եմ հաղորդել իմ փորձի մասին:

ՊԼԱՆԱԶԱՓՈՒԹՅՈՒՆՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՈՒՄ

Այս տարվա փետրվար ամսից յես աշխատում եմ գրաֆիկով, վորն որենք ե հանդիսանում բրիգադի համար:

Պարզորոշ մշակված գրաֆիկն ապահովում ե հորերի անընդհատ աշխատանքը: (նկար 1)

Սովորաբար գրաֆիկները կազմում են հորի պլանային—նախազգուշական նորոգման և տեխնիկական միջոցառումների գրաֆիկ հետևյալ տասնորյակի համար, ինչպես նաև հատուկ գրաֆիկ վերգետնյա սարքավորման նորոգման համար:

Առաջ բրիգադը հորը գալով կատարում եր ստորգետնյա նորոգումը, ապա գալիս եյին գետնի յերսին աշխատանք կատարողները, կանգնեցնում եյին 7—8 ժամով ձոճանակը նորոգման համար, այդ ժամանակ նավթ չեր հավաքվում:

Գրաֆիկով աշխատանքի անցնելուց հետո այդ թերությունները վերացվում են:

Մինչև հորի նորոգման որը պատրաստվում են նյութերը, համապատասխան գործիքները և սարքավորումը, գրաֆիկի համաձայն հորը հանձնվում ե պլանային—նախազգուշական նորոգման: Իմ բրիգադին կցված ե հատուկ վերհան—տրակտոր: Յերը նա մոտենում ե հորին, պետք ե ամեն ինչ լիովին պատրաստ լինի:

Գրաֆիկում մի՛կամ յերկու տեղ թողնվում ե հորերի չնախատեսված նորոգման համար:

Այստեղ մանրամասն ցույց ե տրվում թե վեր հորը և յերը պետք ե հանձնվի նորոգման և ինչ պետք ե նորոգվի (խցանի վերացումը, նստոսի փոփոխումը, շատունի յերկարության ավելացումը և այլն) Բացի

դրանից գրաֆիկում ցույց է տրվում բրիգադի ամեն մի անդամի աշխատանքը, առաջագործությունն առանձին—առանձին:

Նավթահանումը տեղամասում հաճախակի շեշտակի փոփոխություն է յենթարկվում, պլանից այս կամ այն կողմն է շեղվում: Այդպիսի անկայուն դրություն մեջ է գտնվում գործող հորերի ֆոնդը, վորոնց քանակությունը շարունակ փոփոխվում է:

Թուխքաձև փոփոխությունները վերացնելու համար մինչև նավթահանման զադարեցումն ամեն մի հորը պետք է պլանային նախագուշական ներդրման յենթարկել:

Հետևաբար մենք պետք է լավ իմանանք գործող հորերի տեխնոլոգիական պրոցեսը: Տեխնոլոգիական պրոցեսն ասելով ինչպես գիտենք հասկացվում է տեխնիկական միջոցառումների կոմպլեկս, վորն ապահովվում է պատենցիալ հնարավորությունների մաքսիմալ ոգտագործումը, այսինքն խորաքաշ շահագործման համար նասոսի տիպի ճիշտ ընտրությունը, նասոսային խողովակների տրամագծի և կախոցի խորություն ճիշտ

վորոշումը, դեպի հորը նավթի հոսանքի ուսումնասիրություն չան է ալն: Այս բոլորն անհրաժեշտ է հորի ուղտիմալ ռեժիմն ստեղծելու համար:

Ուշագործյամբ ուսումնասիրելով յուրաքանչյուր հորի բնութագիրը և նրա պոտենցիալ հնարավորությունները, յես հանքային յերկրաբանի հետ միասին ստուգում եմ հորի քարտոգրամը, ռեժիմը և ալն, նշում եմ այս կամ այն միջոցառումները կոնկրետ մոտենալով յուրաքանչյուր հորին և շերտին:

Նախ քան գրաֆիկով աշխատանքն սկսելը, մենք քննարկում ենք այն բրիգադի առտադրական խորհրդակցություն: Հենց այստեղ էլ գրաֆիկը լրացվում է և նրա մեջ համապատասխան ուղղումներ են մտցվում, թե վորտեղ պետք է լրացուցիչ տացքեր կատարել, ցույց է տրվում այս կամ այն տեխնիկական միջոցառումը, բալանսերի, որորումների քանակը, աշխատանքի ժամկետը:

Բացի դրանից գրաֆիկում նշվում է ամեն մի աշխատողի պատասխանատվություն:

նը, այսինքն ու ինչի համար և պատաս-
խանատու:

Դրաֆիկը հանքի վարիչի կողմից հա-
տատելուց հետո, մտնում և ուժի մեջ:

Դրաֆիկով աշխատելով մենք հնարավո-
րություն ունեցանք գործարկել մի շարք
կանգնած հորեր: Կատարելով Ստալինյան
ժողկոմ ընկեր Լ. Մ. Կազանովիչի հրամանը,
յես մարտի սկզբից շահագործման հանձնե-
ցի ութը կանգնած հոր, վորոնք որևէ կան
տալիս են 46 տոնն նավթ:

Ընկեր Լ. Մ. Կազանովիչի հրամանն իմ
բրիգադայում արտագրական խանդավառու-
թյան նոր վերելք ստեղծեց:

Բրիգադի բոլոր անդամներն անհատական
սոցիալիստական պայմանագրեր են կնքել
իսր հետ, իսկ բրիգադն ամբողջությամբ
մրցում և նավթահանման վարպետ ընկ-
նադիյեվի բրիգադի հետ հորերի ավելի լավ
բեժիլի, նորմաների գերակատարման համար
և այլն:

Մենք բոլորս ել պայքարում ենք ծանր
արդյունաբերության սոցիալիստական մըր-

ցության գերազանցելի կոչումը նվաճելու
համար:

Ինչպես մենք վերել նշեցիք, վերգետնյա
նորոգման գրաֆիկը կարևոր նշանակություն
ունի:

Ձե, վոր դետալը ժամանակին չփոխելու
հետևանքով կարող և ստանդ-ճոճանակի,
ելեկտրոմոտորի դեֆեկտ եր առաջացել:
Յեթե շատունային ներդիրները ժամանակին
չփոխել, մատը կմաշվի կամ ինքը շատունը
շարքից դուրս կգա: Իսկ չե, վոր մատը 15 ան-
գամ թանգ և քան շատունի ներդիրը: Դրա
համար յես միջոցներ եմ ձեռք առնում, վոր
մեխանիզմը չմաշվի: Արագ մաշվող մասերը
ժամանակին փոխելով և դրանց լավ յուղու-
մով մենք ապահովում ենք սարքավորման
անընդհատ աշխատանքը, դրանց կարողու-
թյունը, առավելագույն ոգտագործումը և
մեխանիզմի աշխատանքի տեվողությունը:
Դա համար պատահական չե, վոր վերջին
ժամանակներն ստանդ-ճոճանակները հազ-
վադեպ են դուրս գալիս շարքից:

Ահա թե ինչու խիստ կանոնավորված և

համաձայնեցրված գրաֆիկն իմ բրիգադի համար դարձավ հաստատուն որենք:

ԿԱՅՈՒՆ ՆԱՎԹԱՀԱՆՈՒԹՅԱՆ ՀԱՄԱՐ

Բոլորին հայտնի չե, վոր ժամանակի ընթացքում փոխվում ե հորի ռեժիմը, նրա դինամիկական մակարդակը: Այդ յերևույթը պետք ե հաշվի առնի նավթահանման յուրաքանչյուր վարպետ, վորպեսզի ժամանակին կանխի հանույթի պակասումը հորում ե տեխնիկական զանազան միջոցառումներ ձեռք առնի ե սահմանի հորի ավելի լավ տեխնոլոգիական ռեժիմը, նրանց անընդհատ շահագործման համար:

Այդ ուղղությամբ շատ բան ե արված:

Հորի հետադոտման գրասենյակի ոգնությամբ, լուրջ հետադոտական աշխատանք ե տարված: Համարյա բոլոր հորերում մենք հինգորյակը մի անգամ չափում ենք դինամիկական մակարդակը, խողովակների կախոցի յերկարությունը, նավթի հոսանքը ե դրան համապատասխան փոխում ենք հորի ռեժիմը: Յակովլեվի ապարատով հորերը մի

քանի անգամ հետադոտելուց հետո, մենք հանքային յերկրաբան ընկ. Այուլլոյի աջակցությամբ, քարտոգրամների ե ուրիշ տեխնիկական ցուցանիշների հիման վրա մենք հնարավորություն ունենք սահմանելու վոչ միայն նավթահանույթ, այլ մի քանի հորերում ավելացնելու հանույթը հինգ, տասն անգամ:

Իմ աշխատանքի ժամանակ յես առանձին ուշադրություն եմ դարձնում կիրառելու այնպիսի տեխնիկական միջոցառումներ, վորոնց կիրառման հետևանքով, առանց մեծ ծախսերի, ավելանա նավթահանույթը:

Որինակ 820 հորում յես փոխեցի $2\frac{1}{2}$ մատնաչափի խողովակները 3-ով ե փոխանակ 56 միլիմետր խորաքաշ նասոսն իջեցրի 70 միլիմետր, սուղման խորությունը պակասեցրի 32 մետրով: Բացի այդ ավելացրի շատունի յերկարությունը (յերկրորդից յերրորդ շարժնթաց): Դրանից հետո, հորն սկսեց տալ 32 տոննա նավթ, փոխանակ պլանով նախատեսված 12 տոննային: 824 հորը տալիս եր 2 տոննա խողովակների սուղումը պա-

№	ԱՇԽԱՏԱՆԱԳՆԵՐ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
961	ԲԱՐՁՐԱՑՆԵՆ ԽՈՐՀԱՆՆԵՐ, ԿՈՒՆԵՆ ՆԱՌՈՒՆ										ՆՈՐԱԳԱՆ 405 ՄԱՍՈՒՆ ԶԱՆՈՒՆԸՆԻ ԱՊՐԱՍԻՆ ԽՈՐՀԱՆՆԵՐ ՄԱՌԱԳՈՒՆ ԵՆ ԴԱՆԱՏԱՆԱԿԱՆ ՄԱՍՈՐՈՒՆԸ ԶՈՒ ՄԱՍԵ ՆԱԽԹԱՆՈՒ ԶԱՏԱԸ ԿՈՐՈՆՑ ԳՐԱ ԳՆԱՌՄ Ե 2-2,5-ՄԱՍ ԶԱՍ
722	ԲԱՐՁՐԱՑՆԵՆ ԽՈՐՀԱՆՆԵՐ ՄԱՌԱԳՆ ԴԱՆՈՒՆԵՐԸ										
1192	ԲԱՐՁՐԱՑՆԵՆ ԲՈՒՐԸ, ՄԱՌԱԳՆ ԶՈՐԸ ԶԱՐՁ ԲՈՒՆԵՆ ՆՈՐ 56-ՄՔ ՆԱՌՈՒՆ										
936	ԲԱՐՁՐԱՑՆԵՆ ԲՈՒՐԸ, ՄԱՌԱԳՆ ԲՈՒՆԸ և ԶԱՌԱՆՆԵՐ ԴԱՐՁՆԱՆ ԻՋԵՆՆԵՆ										
857	ԲԱՐՁՐԱՑՆԵՆ ՄԱՌԱԳՆԻՆ ԶՈՒՆ ԿՈՒՆԵՆՆԵՆ ԿՈՒՆԿ ԲՈՒՆ										
1033	ԲԱՐՁՐԱՑՆԵՆ ՄԱՌԱԳՆԻՆ ԶՈՒՆ ԿՈՒՆԵՆՆԵՆ ԿՈՒՆԿ ԲՈՒՆ										ՆՈՐԱՆՆԵՐ
876	ՄԱՌԱԳՆԻՆ ԲԱՐՎԱԾ										ԴԱՆԱՌԱԿ ԳԱՍՏՈՐԱՆ
1019	ԲԱՐՁՐԱՑՆԱՆ ՄԱՌԱԳՆ ԶՈՐԸ ԶԱՆՈՒՆԵՐ ԿՈՒՐ, ԻՋԵՆՆԵՆ ՆՈՐ 55-ՄՔ ՆԱՌՈՒՆ										
1133	ԲԱՐՁՐԱՑՆԵՆ ՄԱՌԱԳՆ ԴԱՆՈՒՆԵՐԸ										
964	ԲԱՐՁՐԱՑՆԵՆ ՄԱՌԱԳՆ ԶՈՐԸ ԻՋԵՆՆԵՆ ՆՈՐ 70-ՄՔ ՆԱՌՈՒՆ										
1026	ԲԱՐՁՐԱՑՆԱՆ ԴԱՆՈՒՆԵՐԸ ԿՈՒՆԵՆ ԲՈՒՆԸ և ԶԱՌԱՆՆԵՐ										
1191	ԶԱՐՁԱՑՆԱՆ ԲՈՒՐԸ ՄԱՌԱԳՆ ԶՈՐԸ, ԻՋԵՆՆԵՆ ՆՈՐ 38ԿՈՒ ԿԱՌ 70-ՄՔ ՆԱՌՈՒՆ										
600	ԲԱՐՁՐԱՑՆԵՆ ՄԱՌԱԳՆ ԴԱՆՈՒՆԵՐԸ										
611	ԲԱՐՁՐԱՑՆԵՆ ՄԱՌԱԳՆ ԶՈՒՆ, ԻՋԵՆՆԵՆ ՆՈՐ 70 ՄՔ ՆԱՌՈՒՆ										
824	ԲԱՐՁՐԱՑՆԱՆ ՄԱՌԱԳՆ ԴԱՆՈՒՆԵՐԸ										
557	ԿՆԵՐԱՑՈՒՆ ԶՏԱՆԱԳՆԵՐԻ ԿՏՐԱԾԸ										
1032	ԲԱՐՁՐԱՑՆԱՆ ԶՈՒՆ ԶԱՌԱՆՆԵՐ և ԿՈՒՆԵՆՆԵՆ ԶԱՌԱՆՆԵՐ										
973	ԲԱՐՁՐԱՑՆԵՆ ԿՈՒՆԵՆՆԵՆ ԲՈՒՆԸ										
1137	ԲԱՐՁՐԱՑՆԱՆ ԲՈՒՐԸ, ՄԱՌԱԳՆ ԻՋԱՆԸ ԻՋԵՆՆԵՆ ՆՈՐ 50-ՄՔ ՆԱՌՈՒՆ										

կասացնելուց և յերրորդ շարժընթացից փոխադրելուց հետո սկսեց տալ 10 տոննա: Համանման միջոցառումներ կիրառելուց հետո նախել համարներ 1132, 292, 1158 հոբերը շեշտակի բարձրացրին իրենց որական հանույթը: Ավազային խցանները վերացնելուց հետո, համարներ 600, 781 հոբերն ափելացրին իրենց հանույթը 6 անգամով:

Համար 1191 հորը մաքուր ջուր եր տալիս, հետախուզումից հետո, նրանում հայտնաբերվեց 70 մետր բարցրությամբ խցան: Ոցանը մաքրեցինք և հորը մտավ շահագործման որական 10 տոննա գերխառով:

Այս բոլորն ինձ հնարավորություն տվեց վոչ միայն ստեղծել կայուն նավթահանույթ, այլ և անշեղ բարձրացնել հորերի արտադրողականության կորագիծը և ընդհանուր հանույթը:

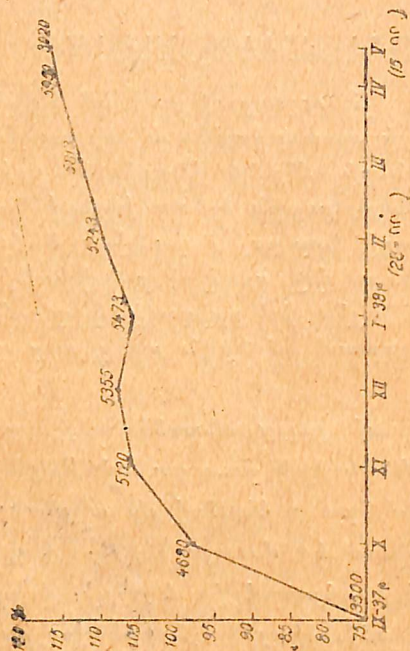
Դիտողականության համար առաջ եմ բերում մեր նավթահանման պլանի կատարման դիագրամին իմ աշխատանքի ժամանակամիջյցում 1937 թ. սեպտեմբերից մինչև 1938 թ. մայիս ամիսը (նկ. 2-րդ):

Դիագրամմայում հորիզոնագծերում տված են ամիսները, իսկ ուղղաձիգ գծերով ցուցադրվում են պլանի կատարման տոկոսները:

ՍՏԱԽԱՆՈՎԱԿԱՆՆԵՐԻ ԱՃԵՑՈՒՄԸ

Յես մեծ ուշադրություն եմ դարձնում կադրերի պատրաստման և նոր ստախանովականների աճեցման խնդրին: Իմ բրիգադի անդամները բոլորն էլ ստախանովականներ են, բացի նորերս ընդունված Յ հոգուց: Ընդունելով վոչ վորակյալ բանվորուհի ընկ. Մոյխսեվային իմ բրիգադի կազմում, յես պատրաստում եմ նրան ոպերատոր դարձնելու:

Բրիգադի բոլոր անդամներն ընդգրկված են տեխնիկական ուսուցումով: Բացի դրանից յես նրանց հերթով մի տասնորյակով ամրացնում եմ մոնայորներին, փականագործներին, հյուսներին և այլն, վորպեսզի գործի տեխնիկային վերաբերվող բազմակողմանի գիտելիքներ ձեռք բերեն:



Որին. 2

43094-63

Աշխատանքի ժամանակ յետ ցուցմունքներ
եմ տալիս բանելիս, և ուշադրութեամբ
ստուգում եմ նաև բանելիս: Անհատական
տեխնիկական հրահանգումը պարզ կողմնո-
րոշում և տալիս իմ բրիգադի անդամներին
և բարձրացնում և նրանց տեխնիկական
կուլտուրան: Շնորհիվ աշխատանքի ստա-
խանովյան մեթոդների արմատացման, խիստ
բարձրացրել և իմ բրիգադի անդամների
աշխատավարձը: Այսպես որինակ հերթափոխ
ավազները ընկ. Սիրկինը և Կորնշիլն ամ-
սական ստանում են 500-ից մինչև 600 ուրբ-
լի, Վոչ Վորակյալ բանվորներն ստանում են
250—300 ուրբուլց ավել, իմ աշխատավարձս
ամսական կազմում և 1100—1165 ուրբլի:
Աշխատանքը մարդկանց հետ, անհատական
դեֆերենցիալ մոտեցում ամեն մեկին կեն-
դանի զրույցներ և անհրաժեշտ ոգնալիքներ,
այդ բոլորը նպաստում և ստեղծելու ամուր
տեխնիկական կոփված և կարգապահ, փո-
կալի, վորը պարզորոշ կատարում և իմ
նավթահանման բրիգադի, քվորը առաջա-
դրութեանը:



ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ԲԱՇԽՈՒՄԸ

Իմ բրիգադը բաղկացած է 11 հոգուց: Բրիգադի բոլոր անդամների միջև պարտա-
կանութիւնները բաժանված են պարզորոշ:
Ամեն մեկը պատասխանատու է աշխատանքի
վորոշ տեղամասի համար:

Որինակ յես անձամբ պատասխանատու-
թյուն եմ կրում հորի նորմալ ռեժիմի համար,
պլանի կատարման, նավթահանման ավե-
լացման, և տեխնոլոգիական պրոցեսի հա-
մար:

Ավագ հերթափոխ ընկ. Խարիտոնովը պա-
տասխանատու է ելեքտրո-սարքավորման
անընդհատ աշխատանքի համար, լվանում
է մոտորների առանցքակալները, յուղում է
նրանց և ժամանակին ապահովում մոտոր-
ների ընթացիկ նորոգումները:

Հերթափոխութեան ավագներ ընկ. ընկ.
Սիրեկինը և Կորնըշեվը պատասխանատու են
մեխանիզմների աշխատանքի սահունութեան,
նրանց ամբողջ ուրը յուղելու, ստանոկ—ձո-
ճանակների հավասարակշռութեան, հարթակ-

ների կանոնավորութեան և աշխատատեղի
կազմակերպման համար: Նրանք են անց-
կացնում ջրագծերը և նորոգում ջուր դուրս
մղելու ուղիները:

Հերթափոխութեան կրտսեր ընկ. Ալիևը
պատասխանատու է աշխատատեղի նախա-
պատրաստման, անվտանգութեան տեխնի-
կայի համար, իսկ բանվոր ընկ. Ասրիևը
յուղում է ստանոկ—ձոճանակի շփվող մասե-
րը և պատասխանատու յէ հարթակի մաք-
րութեանը:

Մնացած 4 մարդիք սպասարկում են հեր-
թափոխութեանները և հսկում են մեխա-
նիզմների նորմալ աշխատանքը:

Նախ քան աշխատանքն սկսելը, յես հա-
վաքում եմ հերթապահութեանը և հրահան-
գում իմ առաջիկա աշխատանքի մասին:
Հրահանգումից հետո, շրջում եմ ամբարները
և հորերը և յեթէ նկատում եմ առանձին
հորերի նավթի հոսանքի մեծ փոփոխու-
թյուն, այդ դեպքում ուշադիր ստուգում եմ
հորը, սարքավորումներն և աշխ:

Յեթե պահանջվում է, չափում եմ Յակով-
լեվի ապարատով դինամիկական մակար-
դակը և համապատասխան տեխնիկական
միջոցներ եմ ձեռք առնում:

ԱՐՏԱԴՐԱԿԱՆ ԿՈՒՆՏՈՒՐԱ

Մեր աշխատանքի հիմնական մոմենտնե-
րից մեկը, այդ աշխատատեղի պարզորոշ
նախապատրաստումն է: Այդ ֆակտորից շատ
բան է կախված: Մինչ հորի ստորյերկրյա
նորոգման բրիգադի գալը, լայնացվում է և
սրինակելի տեսք և տրվում հորերի հար-
թակներին:

Առանձին ուղադրություն է դարձվում
մերձատար ուղ ներին, աշխատատեղի լու-
սավորման, նրա կարգի մաքրության և այլն:

Բոլոր անհրաժեշտ նյութերը և գործիք-
ները հասցվում են աշխատանքի տեղը, հորը
վորտեղ հատուկ սեղան և զրված:

Բոլոր ճոճանակները խիստ կերպով յու-
զում ենք: Առաջ եկլիպիսի վերին շփվող
մասերի յուզման համար մազուլթ եր գոր-
ծածվում, վորը հավաքվում եր լճակներից:

Մազուլթը կեղտոտ եր լինում, ցեխոտ ու ա-
վազոտ և անդրադառնում եր սարքավորման
վրա: Ներկայումս բոլոր լճակները չորացված
են, իսկ մազուլթը մաքրվում է տակաճ'ց
ու պահվում է հատուկ տակառներում և
չաներում:

Մոտորային տնակները մաքուր են ու
ավաղված, ելեքարոմոտորների առանցքա-
կանները լվացված:

Մեծ ուղադրություն է դարձվում անվը-
տանգության տեխնիկայի վրա, ամենուրեք
ստանոկ—ճոճանակի վրա զրված են պատ-
յաններ, եկլպիսների վրա խփած են մեխեր
ու զրված են յեւրաններ:

Նորոգված հորերն ընդունում են հերթա-
փոխության ավազները և յես:

Կրկնակի նորոգման դեպքերը բոլորովին
չքացել են:

Մեր ջանքերով կազմակերպված կարմիր
անկյունը հանդիսանում է արտադրական
տեղամասի շարունակությունը: Այստեղ յես
անց եմ կացնում տեխնիկական զրույցներ
բրիգադի հետ:

Այստեղ կախված է նաև գրատախտակ,
վորի վրա նշանակվում է տեխնիկական նոր-
մաների կատարումն ու նախընթաց որվա և
ամսվա սկզբից աշխատանքի ընդհանուր
ցուցանիշները, վորը մտքի լիզացիայի յե
յեն թարկում բրիգադի ուշադրությունը նաւ-
թահանման պլանը կատարելու համար:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Ներածություն	3
2. Պլանաչափություն աշխատանքում	4
3. Կայուն նավթահանության համար	10
4. Ստախանովականների աճեցումը	15
5. Աշխատանքի բաշխումը	18
6. Արտադրական կուլտուրա	20





ԳԻՆԸ 40 ԿՈՊ.

ԱՆ—3 (2)—1

12. 897

976

БИБЛИОТЕЧКА СТАХАНОВЦА

К. В. Дильман

РАБОТА ПО ТВЕРДОМУ ГРАФИКУ



АзГОНТИ

Баку—1938—Москва